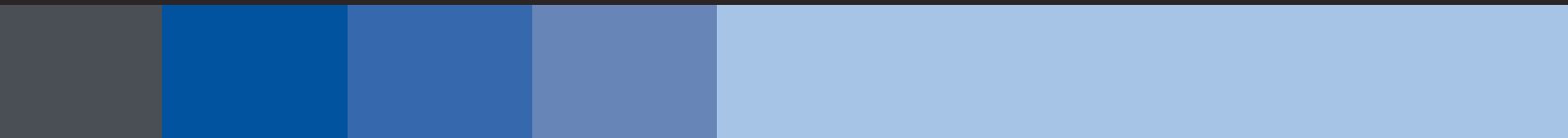


# KURSAAL

---

TECHNICAL DATA





# KURSAAL

TECHLINE COLLECTION

# KURSAAL

TECHLINE COLLECTION

PORCELAIN TILE + COLOUR BODY + RECTIFIED + RELIEF + **SOFT-GRIP**

PORCELÁNICO + MASA COLOREADA + RECTIFICADO + RELIEVE + **SOFT-GRIP**

60x180 cm/24"x72"+60x120 cm/24"x48"+90x90 cm/36"x36"+75x75 cm/30"x30"+37,5x75 cm/15"x30"+60x60 cm/24"x24"+30x60 cm/11.8"x24"



COLOURS / COLORES



NEUTRAL

SLATE

RAVEN



PURE

ASHEN

RUST

SKIRTING  
RODAPIÉ



16 24  
120x9,8cm\* 90x7 cm

18 14  
75x8 cm 60x8 cm

120x9,8 cm\*/48"x4" [MC] P270  
90x7 cm/36"x2.7" [MC] P197  
75x8 cm/30"x3" [MC] P156  
60x8 cm/24"x3" [MC] P097

GRADONE STRAIGHT  
PELDAÑO GRADONE



60x180 cm/24"x72" [MC] P2017  
60x120 cm/24"x48" [MC] P1513  
90x90 cm/36"x36" [MC] P1014  
75x75 cm/30"x30" [MC] P821  
37,5x75 cm/15"x30" [MC] P821  
60x60 cm/24"x24" [MC] P749  
30x60 cm/11.8"x24" [MC] P749

AVAILABLE FORMATS / FORMATOS DISPONIBLES

PIECES NAME NOMBRE DE LA PIEZA	SIZES (CM) FORMATOS (CM)	WORK SIZE (MM) FORMATO DE FABRICACIÓN (MM)	PRICE GROUP GRUPO DE PRECIO
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	60x180 cm/24"x36"	600 x 1800 x 11	M1267
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	90x90 cm/36"x36"	900 x 900 x 11	M1119
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	75x75 cm/30"x30"	750 x 750 x 10,2	M894
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	60x120 cm/24"x48"	600 x 1200 x 10,5	M1119
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	60x60 cm/24"x24"	600 x 600 x 10	M812
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	37,5x75 cm/30"x30"	373 x 750 x 10,2	M894
KURSAAL RC [MC] SOFT GRIP	30x60 cm/11.8"x24"	298 x 600 x 10	M724
KURSAAL MURETTO (MLLA) [MC]	20x60 cm/8"x24"		P300
KURSAAL (MLLA) [MC]	30x30 cm/11.8"x11.8"		P225



This certification is only in formats: 60x60, 75x75 and 90x90 cm. Colours: Ashen, Neutral, Pure, Raven, Rust and Slate.  
Esta certificación solamente está disponible en formatos: 60x60, 75x75 y 90x90 cm. Colores: Ashen, Neutral, Pure, Raven, Rust y Slate.

More information visit to: / Para más información visita: [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr) or [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)

KURSAAL SLATE / RAVEN  
60x120 cm/24"x48" RC [MC] SOFT-GRIP



ADDITIONAL INFORMATION / INFORMACIÓN ADICIONAL



CLASS 3 UNE ENV 12633:2003 ANTI-SLIP



CLASS C DIN 51.097 ANTI-SLIP



R.11 DIN 51.130 ANTI-SLIP



> 0.60 ANSI A137.1-2012 (BOT 3000E) DCOF



DRY | WET BS 7976-2:2002 PENDULUM (55)



DRY | WET BS 7976-2:2002 PENDULUM (96)



Aesthetic classification: V.2 SLIGHT VARIATION  
Clasificación estética: V.2 PEQUEÑA VARIACIÓN



An abrasion process similar to polishing, but without quite attaining a shine. This process gives a new SOFT-GRIP matt finish while leaving its technical properties intact.  
Proceso de abrasión similar al pulido sin llegar a conseguir el brillo, este le confiere a un nuevo acabado SOFT-GRIP mate manteniendo sus propiedades técnicas inalteradas.



Argenta recommends using a minimum joint width of 3 mm. Never fit tiles without joints between them. Protecting the product during placement and appropriate cleaning after grouting and other work are part of a correct fitting process. For more information, see: [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)  
Argenta recomienda utilizar una junta mínima de 3mm. En ningún caso se puede colocar el material sin junta. La protección del producto durante su colocación y una adecuada limpieza posterior al rejuntado y las obras, hacen parte de un correcto proceso de instalación. Para más información sobre la colocación y el rejuntado del mismo ir a la página web de Argenta Cerámica S.L. [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)

# NON-SLIP FLOORING

## PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES

### EN UNE ENV 12633.2003

So as to provide the best technical solutions for the most demanding projects, Argenta Cerámica has several class 3 non-slip floor tiles that more than meet all of the requirements in the new Technical Building Code (Official State Gazette no. 74 of 28 March 2006, publishing Royal Decree 314/2006 of 17 March).

The “Safety - risk of falls / Slippery floors” section in the Basic Usage Safety Document stipulates the parameters required for limiting slipping risk.

### ES UNE ENV 12633.2003

Con el afán de ofrecer las mejores soluciones técnicas a los proyectos más exigentes, Argenta Cerámica dispone de varios pavimentos en versión antideslizante (Clase 3), capaces de superar todas las exigencias marcadas en el nuevo Código Técnico de Edificación (BOE núm.74 del 28 de Marzo de 2006, que publica el Real Decreto 314/2006 del 17 de marzo).

En el Documento Básico de Seguridad de Utilización (SU), dentro del apartado “1.Seguridad Frente al riesgo de caídas / Resbaladizo de los suelos”, se establecen los parámetros para limitar el riesgo de resbalamiento.

TABLE 1.1 **MINIMUM CLASS FOR FLOORS BASED ON THEIR LOCATION (UNE ENV 12633-2003)**

Location and floor characteristics	Class
Dry indoor areas	
- Surfaces with a slope of less than 6%	1
- Surfaces with a slope equal to or greater than 6% and stairs	2
Indoor areas subject to water, such as areas leading into buildings from outside (1), covered terraces, changing rooms, showers, bathrooms, toilets or kitchens.	
- Surfaces with a slope of less than 6%	2
- Surfaces with a slope equal to or greater than 6% and stairs	3
Indoor areas where, as well as water, there may be agents (grease, fat, lubricants) that reduce the slip resistance, such as industrial kitchens, abattoirs or industrial areas.	3
Outdoor areas. Swimming pools (2)	3

(1) Except for direct accesses to areas of restricted use.  
(2) In areas designed for users who are barefoot and on the lower surface of pools, in areas where the depth does not exceed 1.5 metres

TABLA 1.1 **CLASE EXIGIBLE A LOS SUELOS EN FUNCIÓN DE SU LOCALIZACIÓN (UNE ENV 12633-2003)**

Localización y características del suelo	Clase
Zonas interiores secas	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	1
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	2
Zonas interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior (1), terrazas cubiertas, vestuarios, duchas, baños, aseos, cocinas, etc.	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	2
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	3
Zonas interiores donde, además de agua, pueda haber agentes (grasas, lubricantes, etc.) que reduzcan la resistencia al deslizamiento, tales como cocinas industriales, mataderos, aparcamientos, zonas de uso industrial, etc.	3
Zonas exteriores. Piscinas (2)	3

(1) Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.  
(2) En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1,50 m.

### EN DIN 51130

This test is performed on a device in which the person performing the test walks on an inclined plane with a variable angle wearing a standardised soling material shoe. The surface is covered with oil.

The angle of the inclined plane that still allows to walk safely without slipping is the test measure.

### ES DIN 51130

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa la prueba camina sobre un plano inclinado de ángulo variable con pie calzado de suela normalizada. La superficie está impregnada de aceite.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

TABLE 1.2 **INCLINED PLANE, WEARING SHOES (DIN 51130)**

Adherence and slope angle	Class
Normal 6° / 10°	R9
Medium 10° / 19°	R10
High 19° / 27°	R11
Strong 27° / 35°	R12
Very strong >35°	R13

TABLA 1.2 **PLANO INCLINADO, PIES DESCALZOS (DIN 51130)**

Adherencia y ángulo de inclinación	Clase
Normal 6° / 10°	R9
Media 10° / 19°	R10
Alta 19° / 27°	R11
Fuerte 27° / 35°	R12
Muy fuerte >35°	R13

# NON-SLIP FLOORING

## PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES

### EN DIN 51097

This test is performed in a device in which the person performing the test walks barefoot on an inclined plane with a variable slope. The surface is covered with those tiles to be tested and is continually infused with a soapy solution.

The angle of the inclined plane that still allows to stand safely without slipping is the measure of the test.

### ES DIN 51097

El ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa el ensayo camina descalzo sobre un plano inclinado de pendiente variable. La superficie esta revestida con las baldosas a ensayar y está continuamente impregnada de una solución jabonosa.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

TABLE 1.3 INCLINED PLANE, BAREFOOT (DIN 51097)

Adherence and slope angle	Class
Medium 12° / 18°	A
High 18° / 24°	B
Strong >24°	C

TABLA 1.3 PLANO INCLINADO, PIES DESCALZADOS (DIN 51097)

Adherencia y ángulo de inclinación	Clase
Media 12° / 18°	A
Alta 18° / 24°	B
Fuerte >24°	C

### EN DCOF STANDARD ANSI A137.1-2012

The DCOF AcuTest is an evaluation of the COF of a tile surface under known conditions using a standardized sensor prepared according to a specific protocol. Measurements are made with the BOT-3000, an automated and portable device that measures DCOF. The ANSI standard A137.1-2012 also allows the use of other equivalent tribometers.

Wet measurements use 0.05% sodium lauryl sulfate solution to establish a thin film as would be present when a slip occurs. The precision, repeatability, and reproducibility of the DCOF AcuTest protocol is provided in the A137.1-2012 standard. The test was so named for easy recognition, and to distinguish it from other DCOF measurements using different instruments and/or protocols.

The DCOF AcuTest COF measurement is not a property of the flooring but rather a measurement of the interaction between the sensor, the lubricant, and the tile surface under controlled conditions.

It is useful to allow comparison between surfaces or to evaluate how a surface has changed over time. However, while the DCOF AcuTest can provide a useful comparison of tile surfaces, it cannot, nor can any other device, predict the likelihood a person will or will not slip on a tile surface.

Because many variables affect the risk of a slip occurring, the DCOF AcuTest measurement shall not be the only factor in determining the appropriateness of a tile for a particular application.

According to the ANSI A137.1-2012 standard, ceramic tiles selected for level interior spaces expected to be walked upon when wet must have a minimum wet DCOF AcuTest value of 0.42. Tiles with a lower value are not necessarily restricted to dry areas only, but rather are restricted to applications where they are kept dry when walked upon. In the case of residential bathrooms, the common use of bathmats can accomplish this. Similarly, in entranceways, the use of entrance mats can accomplish the same.

### ES DCOF STANDARD ANSI A137.1-2012

El AcuTest del coeficiente de fricción dinámico (DCOF) es una evaluación del coeficiente de fricción (COF) de la superficie de un azulejo en condiciones conocidas utilizando un sensor normalizado preparado de acuerdo con un protocolo específico. Las medidas se toman con el BOT-3000, un dispositivo automatizado y portátil que mide el DCOF. El estándar A137.1-2012 del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) también permite el uso de otros tribómetros equivalentes.

Las mediciones en húmedo usan una solución al 0,05% de lauril sulfato de sodio para formar una delgada película como la que habría cuando se producen resbalones. La precisión, repetibilidad y reproducibilidad del protocolo AcuTest de DCOF se facilita en el estándar A137.1-2012. La prueba se llamó así para que fuera fácilmente reconocible y para distinguirla de otras mediciones de DCOF que utilizan diferentes instrumentos o protocolos.

La medición de COF del AcuTest de DCOF no es una propiedad del suelo sino más bien una medida de la interacción entre el sensor, el lubricante y la superficie del azulejo bajo condiciones controladas.

Es útil para permitir comparar las superficies o para evaluar cómo una superficie ha cambiado con el tiempo. Sin embargo, mientras que el AcuTest de DCOF puede proporcionar una comparación útil de las superficies de los azulejos, no puede predecir la probabilidad de que una persona resbale o no sobre la superficie de un azulejo, como tampoco puede hacerlo ningún otro dispositivo.

Debido a que el riesgo de resbalones depende de muchas variables, la medición del AcuTest de DCOF no será el único factor para determinar la idoneidad de un azulejo para una aplicación particular.

Según el estándar ANSI 137.1 – 2012, las baldosas cerámicas elegidas a nivel de espacios interiores sobre los que se prevé que se camine mientras están húmedos deben tener un valor mínimo de humedad de 0,42 en el AcuTest de DCOF. Los azulejos con un valor inferior no están necesariamente limitados a colocarse únicamente en zonas secas, sino que se limitan a su aplicación en lugares en los que se mantengan secos mientras se camina. En el caso de baños residenciales, el uso común de alfombras de baño puede lograrlo. Del mismo modo, en los accesos, el uso de alfombras de entrada puede lograr el mismo fin.

# NON-SLIP FLOORING

## PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES

### EN BS 7976.2-2002 PENDULUM

The pendulum CoF test (also known as the portable skid resistance tester, the British pendulum, and the TRRL pendulum) is the subject of a British Standard, BS 7976: Parts 1-3, 2002.2

The method is based on a swinging, imitation heel (using a standardised rubber soling sample), which sweeps over a set area of flooring in a controlled manner. The slipperiness of the flooring has a direct and measurable effect on the pendulum test value (PTV) given.

The preparation of the standard rubber sliders is detailed in BS 7976: Parts 1-3, 2002 and the UKSRG guidelines.<sup>3</sup> There is a small difference between the two methods of slider preparation, and in certain limited situations the two methods may give slightly different results. HSE and the UKSRG believe the changes in the latest version of the UKSRG guidelines (2011) give the most useful results.

Research has confirmed the pendulum to be a reliable and accurate test, so HSE has adopted it as its standard test method for assessing floor slipperiness in both dry and contaminated conditions. However, to use it reliably, it needs to be operated and interpreted by a suitably trained and competent person. For profiled floors, several tests in different directions may be required to obtain a good understanding of profiled surfaces. So, only an experienced operator should assess these types of floors.

#### INTERPRETATION OF PENDULUM RESULTS

Pendulum results should be interpreted using the information reproduced in Table 1 (from UKSRG, 2011).

Table 1: Slip potential classification, based on pendulum test (PTV)

High slip potential / Alto potencial de deslizamiento	0-24
Moderate slip potential / Moderado potencial de deslizamiento	25-35
Low slip potential / Bajo potencial de deslizamiento	36 +

Using Slider 96 rubber gives enough information for assessing slipperiness for shod pedestrians. For assessing barefoot areas, use Slider 55 rubber and for profiled flooring it may be helpful to use both slider materials.

### ES BS 7976.2-2002 PÉNDULO

La prueba de péndulo medidor del coeficiente de fricción (también conocida como la prueba portátil de la resistencia al deslizamiento, el péndulo británico y péndulo TRRL) es objeto de la norma británica BS 7976: Partes 1-3, 2002.2

El método se basa en un tacón de imitación balanceante (utilizando una muestra de suela de goma estandarizada), que barre de una manera controlada una zona del suelo establecida. El carácter deslizante del suelo tiene un efecto directo y medible en el valor de la prueba del péndulo (PTV, por su sigla en inglés) dado.

Se detalla la preparación de los deslizadores de goma estándar en la norma BS 7976: partes 1-3, 2002 y en las directrices del UKSRG.3 (Grupo de resistencia al deslizamiento de UK). Hay una pequeña diferencia entre los dos métodos de preparación del deslizador, y en ciertas situaciones limitadas ambos métodos pueden dar resultados ligeramente diferentes. La Autoridad de Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE por sus siglas en inglés) y el UKSRG consideran que los cambios en la última versión de las directrices del UKSRG (2011) proporcionan los resultados más útiles.

Las investigaciones han confirmado que la prueba del péndulo es fiable y precisa, por lo que HSE la ha adoptado como su método de prueba estándar para la evaluación del deslizamiento de suelos, tanto en condiciones secas como en entornos contaminados. Sin embargo, para utilizarla de manera fiable, la prueba debe llevarla a cabo e interpretarla una persona formada y competente. En lo que respecta a suelos perfilados, pueden ser necesarias varias pruebas en diversas direcciones para obtener una buena comprensión de las superficies perfiladas. Por lo tanto, únicamente un operario con experiencia debería evaluar estos tipos de suelos.

#### INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS DEL PÉNDULO

Los resultados de la prueba del péndulo deberían interpretarse utilizando la información reproducida en la Tabla 1 (de UKSRG, 2011).

Tabla 1: Clasificación del potencial de deslizamiento basado en los valores de la prueba del péndulo (PTV)

# TECHNICAL STEP TILE

## PELDAÑOS TÉCNICOS

### EN STRAIGHT GRADONE STEP TILE

Argenta Cerámica's gradone step tiles meet the need to deal with different levels in a room or home, using the same porcelain material as used for flooring, without the need to include a new type of material in the project.

The edge of the step is strengthened by applying a non-slip strip to meet technical building requirements.

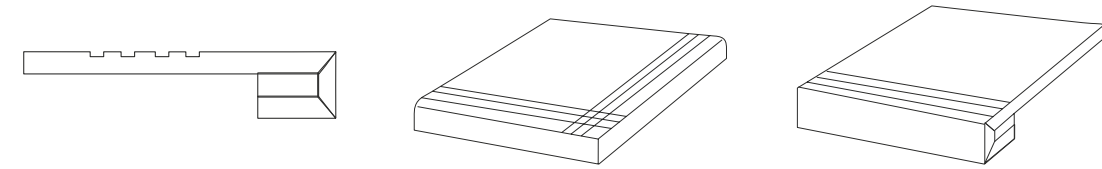
This product can be applied to any porcelain tile size, although Argenta Cerámica recommends using the following sizes:

### ES PELDAÑO GRADONE RECTO

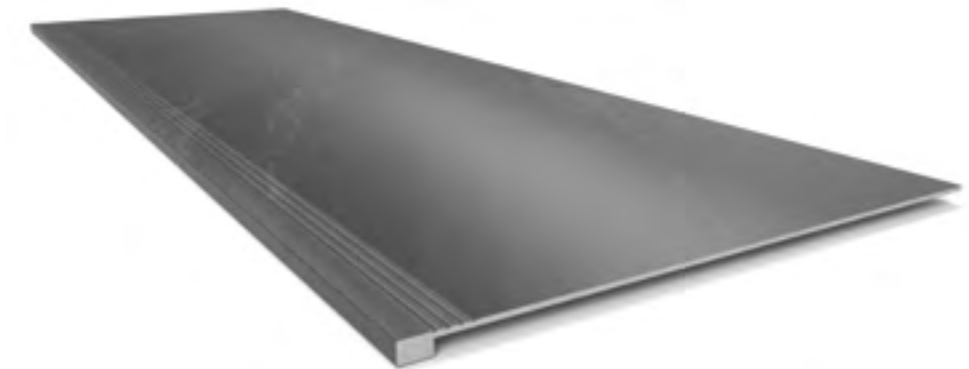
El peldaño gradone de Argenta Cerámica nace de la necesidad de salvar distintos niveles dentro de un espacio o vivienda, empleando el mismo material porcelánico utilizado en el pavimento, y sin la necesidad de incorporar un nuevo material al proyecto.

El peldaño viene reforzado en el canto y con la aplicación de un rayado antideslizante para cumplir las exigencias técnicas constructivas.

Este producto se puede aplicar a cualquier formato de porcelánico, aunque Argenta Cerámica recomienda trabajar con los siguientes formatos:



60x180 cm / 23.6"x70.8" P2017  
 30x180 cm / 11.8"x70.8" P2017  
 90x90 cm / 35.4"x35.4" P1014  
 45x90 cm / 17.7"x35.4" P1014  
 60x120 cm / 23.6"x47.2" P1513  
 75x75 cm / 29.5"x29.5" P821  
 37x75 cm / 14.5"x29.5" P821  
 60x60 cm / 23.6"x23.6" P749  
 30x60 cm / 11.8"x23.6" P749  
 45x45 cm / 17.7"x17.7" P559



\*Este producto se vende bajo pedido.  
 \*This product is sold to order.

\*También es posible fabricar el peldaño gradone en esquina en los formatos arriba descritos. Solicitar precio al departamento comercial.  
 \*It is also possible to manufacture the gradone corner step in the sizes described above. Please ask our sales department for prices.

# VENTILATED FACADES

## FACHADAS VENTILADAS

EN

At Argenta Cerámica we work day by day to improve our products and offer our customers technical and design solutions adaptable to the needs of architects and designers.

We have a wide range of porcelain products with a variety of colours, textures and formats. Together with our four ventilated façade systems, they allow us to tackle any kind of project or renovation our customers propose.

A ventilated façade is an overlay system used on buildings for design and technical purposes. It is a structure anchored to the building's façade that creates an air chamber between it and the ceramic layer on top, which protects the building like a second skin.

Connections between the ceramic units on the façade prevent the usual expansion problems so the façade continues to look good for a very long time. The outer sheet also absorbs temperature changes in both the insulation and the waterproofing, which extends its useful lifetime. Lastly, the ceramic outer sheet helps reduce heat loss from the building: in summer months the outer skin heats up, creating a convection effect that makes air circulate inside the chamber. This "chimney effect" pushes hot air out and replaces it with cooler air. In winter months, the air in the chamber heats up but not enough to create the same effect, which keeps the heat in better.

This system provides many advantages, the most important of which are:

- Energy saving.
- Elimination of thermal bridges.
- Noise reduction.
- Protection against atmospheric agents.
- Protection against vandalism.
- Minimal façade maintenance.
- A straightforward way of replacing and renovating façades.

ES

Argenta Cerámica trabaja cada día para mejorar su producto y ofrecer a nuestros clientes soluciones técnicas y estéticas capaces de adaptarse a las necesidades de diseñadores y arquitectos.

Disponemos de una amplia gama de porcelánicos, con variedad en colores, texturas y formatos, que junto a nuestros 4 sistemas de fachada ventilada, nos permiten abordar cualquier tipo de proyecto o reforma que nos planteen nuestros clientes.

La fachada ventilada es un sistema de revestimiento usado en los edificios con fines estéticos y técnicos. Consiste en una estructura anclada a la fachada del edificio que permite crear una cámara de aire entre esta y la capa cerámica de acabado, que protege el edificio como si de una segunda piel se tratara.

La existencia de juntas entre las piezas cerámicas de la fachada evita los problemas típicos de la dilatación, por lo que son fachadas que presentan un buen aspecto durante mucho tiempo. La hoja exterior también amortigua los cambios de temperatura tanto en el aislante térmico como en el impermeabilizante, prolongando su vida útil. Por último, la existencia de la hoja exterior cerámica ayuda a reducir las pérdidas térmicas del edificio: en los meses de verano la piel exterior se calienta creando un efecto convectivo que hace circular el aire en el interior de la cámara. Este "efecto chimenea" desaloja el aire caliente y lo renueva con aire más frío. En los meses de invierno el aire en la cámara se calienta, pero no lo suficiente como para crear el mismo efecto y se conserva mejor el calor.

Múltiples son las ventajas que aporta este sistema, las más importantes son:

- Obtener ahorro energético.
- Eliminación de los puentes térmicos.
- Atenuación acústica del ruido.
- Protección frente agentes atmosféricos.
- Protección antivandálica.
- Mantenimiento de fachada mínimo.
- Sencillo sistema de renovación y reforma de fachadas.

EN

### C.A.T 1 - PREMIUM SYSTEM

The C.A.T. 1 System is a concealed, mixed (mechanical and chemical) longitudinal attachment system that works through the pressure the system exerts on the back of the unit.

Twin 45° dovetail grooves are industrially machined longitudinally on the rear of the top and bottom sides. A pair of complementary aluminium profiles are inserted into them and attached even more securely to the porcelain tile with flexible MS adhesive. These metal profiles are the mechanism that holds the units in place. One outstanding feature is how easy it is to replace them.

The way in which the unit is machined and the joints are attached makes the metal profiles form an indivisible bond with the porcelain stoneware tiles.

The system prevents the porcelain units from falling off in the event of breakage and so is considered to be the safest system on the market.

Furthermore, the way in which the units are attached to the horizontal structure ensures a perfect decorative finish that is completely even. The system also allows you to replace units if necessary.

ES

### C.A.T 1 - SISTEMA PREMIUM

El Sistema C.A.T 1, es un sistema de fijación longitudinal oculta mixta (mecánica y química) que trabaja por la compresión ejercida por el sistema sobre el dorso de la pieza.

Las piezas se mecanizan industrialmente de forma longitudinal en su parte posterior en los lados superior e inferior con una doble ranura a 45°, en forma de cola de milano, donde se insertan un par de perfiles complementarios de aluminio adheridos, para mayor seguridad, a la placa de porcelánico mediante adhesivo flexible tipo MS. Estos perfiles metálicos conforman el mecanismo de cuelgue de las placas y destacan por permitir una muy fácil reposición de las mismas.

La forma de mecanizar la pieza y la de fijar los elementos de unión a la misma hacen que el conjunto perfiles metálicos-pieza de porcelánico sea una unión indivisible.

El sistema elimina el desprendimiento de las piezas de porcelánico en caso de rotura de las mismas por lo que es considerado el sistema más seguro de cuantos existen en el mercado.

Además, la forma de colgar las piezas sobre la estructura horizontal hace que se consiga una perfecta planeidad y un perfecto acabado estético. Además el sistema permite la reposición de piezas si fuese necesario.



# VENTILATED FACADES

## FACHADAS VENTILADAS

### EN C.A.T 5 - PLUS SYSTEM

The C.A.T. 5 System is a concealed, mixed (mechanical and chemical) attachment system. In keeping with the quality and safety policy we follow when designing new anchorage systems, this system combines the advantages of grooves on the back of the units enabling concealed mechanical attachment of units and the properties of cutting-edge elastomeric adhesives.

An MS elastomeric adhesive and a pair of grooves on the back of the unit (one at the top and one at the bottom) makes it possible to slot aluminium profiles in. These form the mechanism used to attach the ceramic units. The upper profile is omega-shaped and the lower one is hanger-shaped. The unit is attached to the structure by screwing the omega-shaped profile to the vertical profiles with self-drilling screws, enabling you to ensure the façade is perfectly level.

The main difference between this system and other longitudinal attachment systems is that it does not need a secondary structure since the omega-shaped profile itself plays the role of a horizontal or hanging profile.

This anchoring system prevents units from falling if they break, making it a system that offers the utmost reliability.

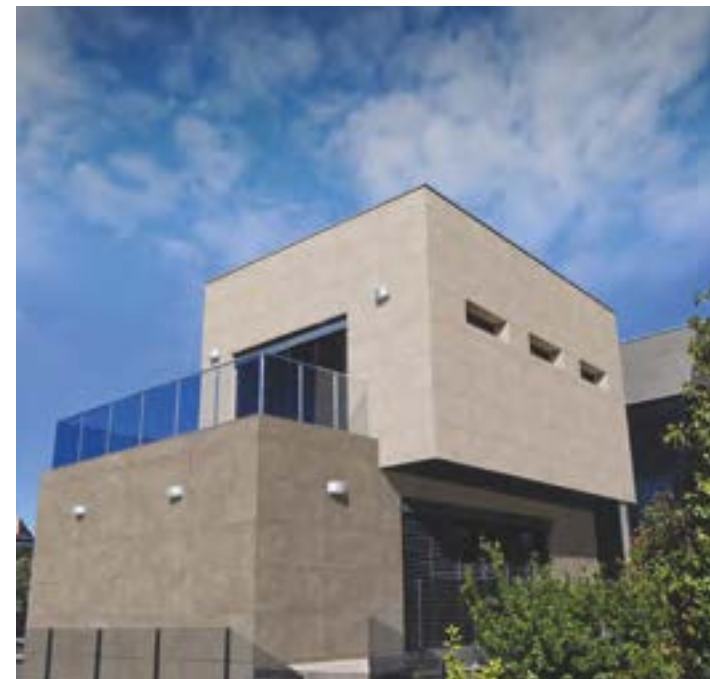
### ES C.A.T 5 - SISTEMA PLUS

El Sistema C.A.T 5 se trata de un sistema de fijación oculta mixta (mecánica y química). Siguiendo nuestra política de calidad y seguridad adoptada a la hora del diseño de nuevos sistemas de anclaje, este sistema combina las ventajas de los ranurados en el dorso de las piezas que permiten una fijación mecánica oculta de las piezas y las propiedades de los adhesivos elastómeros de última generación.

Un adhesivo elastómero MS y un par de ranuras en el dorso de la pieza (una en la zona superior y otra en la inferior) permiten el alojamiento de unos perfiles de aluminio que conforman el mecanismo de cuelgue de las piezas cerámicas. El perfil superior tiene forma de omega y el inferior de percha. El cuelgue de la pieza sobre la estructura se realiza mediante el atornillado del perfil omega a la perfilería vertical mediante tornillos autotaladrantes, lo que permite la perfecta planimetría de la fachada.

La principal diferencia que presenta este sistema respecto a otros de fijación longitudinal es que no precisa de estructura secundaria, pues el propio perfil omega hace la función de perfil horizontal o de cuelgue.

Con este sistema de anclaje se consigue que en caso de rotura la pieza no desprenda, convirtiéndolo así en un sistema que ofrece la máxima fiabilidad.



### EN C.A.T 3 - STANDARD SYSTEM

C.A.T. 3 concealed ventilated façade cladding is a concealed, mechanical attachment and longitudinal chemical attachment system.

The concealed mechanical attachment is performed using stainless steel cramps screwed to the vertical substructure. These steel cramps hold the ceramic unit in place by inserting their flanges into the slots on the edges of the ceramic units. These are specially machined under conditions of strict safety to ensure that the groove's depth and width remain within admissible tolerances.

There is a longitudinal strip of MS elastic adhesive putty between the back of the ceramic unit and the vertical substructure, which adds longitudinal chemical attachment to the system.

This adhesive also absorbs vibrations in the ceramic cladding caused by wind and prevents the unit from coming into direct contact with the structure. The adhesive therefore absorbs the differences in the materials' expansion rates. If a unit accidentally breaks due to impact, this longitudinal attachment ensures that a large part of the ceramic remains stuck to the substructure and does not fall off.

### ES C.A.T 3 - SISTEMA ESTÁNDAR

El sistema C.A.T 3 oculto de revestimiento de fachadas ventiladas se trata de un sistema de fijación mecánica oculta y longitudinal química.

La fijación mecánica oculta se realiza mediante la utilización de unas grapas de acero inoxidable atornilladas a la subestructura vertical. Estas grapas de acero retienen a la pieza cerámica mediante la introducción de sus pestañas en las ranuras practicadas en el canto de las piezas cerámicas. Éstas se realizan mediante maquinaria específica y bajo los niveles de seguridad más absolutos, para garantizar que tanto la profundidad de la ranura como su anchura estén dentro de las tolerancias admisibles.

Entre el dorso de la cerámica y la subestructura vertical se dispone de un cordón longitudinal de masilla adhesiva elástica tipo MS que añade al sistema una fijación longitudinal química.

Además, este adhesivo absorbe las vibraciones del revestimiento cerámico como consecuencia de cargas de viento y hace que la pieza no esté en contacto directamente con la estructura, por lo que el adhesivo actúa absorbiendo las diferentes dilataciones entre los diferentes materiales. Esta fijación longitudinal permite que, en caso de rotura accidental de una pieza debido a un impacto, gran parte de la cerámica quede adherida a la subestructura sin llegar a desprender.



# VENTILATED FACADES

## FACHADAS VENTILADAS

### EN C.A.T 6 - SCALE SYSTEM

The C.A.T. 6 concealed, mixed, longitudinal attachment system is the result of advances made by our Argenta Cerámica Technical Department, which sees innovation as a key tool in making us stand out in the field of ventilated façades.

In this concealed, mixed (mechanical and chemical) attachment system, the units are positioned at an angle, resulting in a scale-patterned façade, offering a totally innovative finish in comparison with traditional systems.

A pair of longitudinal grooves on the upper and lower back of the unit and cutting-edge MS elastomer adhesive allow it to be attached to the hanger- and enclosure-shaped profiles on the horizontal structure, just as in the C.A.T. 1 system. The system allows a single unit to be replaced, if necessary. Any misalignment can be adjusted unit by unit.

### ES C.A.T 6 - SISTEMA DE ESCAMA

El sistema C.A.T 6 de fijación longitudinal oculta mixta es fruto de los avances del Departamento Técnico de Argenta Cerámica que considera la Innovación como la herramienta fundamental para conseguir una diferenciación en el campo de las fachadas ventiladas.

En este sistema de fijación oculta mixta (mecánica y química), las piezas van colocadas en oblicuo, obteniendo como resultado una fachada en forma de escamas, que ofrece un acabado totalmente innovador respecto a los sistemas tradicionales.

Un par de ranuras longitudinales en el dorso superior e inferior de la placa y un adhesivo elastómero MS de última generación permiten la fijación de los perfiles de percha y cierre que van colgados sobre una estructura horizontal, al igual que sucede en el sistema C.A.T 1. El sistema prevé la reposición, en caso de ser necesario, de una sola pieza así como la regulación pieza a pieza por descuadre.

### EN PROFESSIONAL CONSULTING

You need a qualified team to plan and build a ventilated façade just as you would for raised flooring. At Argenta Cerámica we try to make our customers' work easier and so collaborate closely with Wandegar, an engineering company with an outstanding reputation in the industry. Their technicians will answer any questions you may have during planning and performance of the project. They also offer the possibility of carrying out assembly themselves, providing a full turnkey service.

Our approach to the project begins with technical plans. If possible we use a CAD file showing the elevation and plan to take measurements and provide as exact an estimate as possible.

Once the quote has been accepted, our technicians will go to the site to take real measurements and adapt the production plans.

Argenta Cerámica can work anywhere in Spain or abroad. There are no barriers to using our services. You can contact us through our sales network.

### ES ASESORAMIENTO PROFESIONAL

La proyección y ejecución de una aplicación de fachada ventilada, al igual que la de un suelo sobreelevado, requiere de un equipo cualificado, por lo que Argenta Cerámica, en su afán de facilitar el trabajo a nuestros clientes, colabora activamente con Wandegar, empresa de ingeniería de reconocido prestigio en el sector. Sus técnicos responderán a todas las dudas que puedan surgir durante el planteamiento del proyecto y en su ejecución, ofreciendo además la posibilidad de ejecutar el montaje, dando un servicio completo de "llave en mano".

Para abordar el proyecto partiremos de unos planos técnicos, a ser posible un archivo de Cad con alzado y planta, dónde se puedan tomar medidas y hacer un presupuesto lo más ajustado posible.

Una vez aceptado el presupuesto, nuestros técnicos se desplazarán al lugar de la obra para tomar medidas reales y adaptar los planos a producción.

Argenta Cerámica tiene la capacidad de trabajar a nivel nacional e internacional, por lo que no ponemos barreras a nuestros servicios. Puede ponerse en contacto con nosotros a través de nuestra red comercial.



### RECOMMENDED SIZES: / FORMATOS RECOMENDADOS:



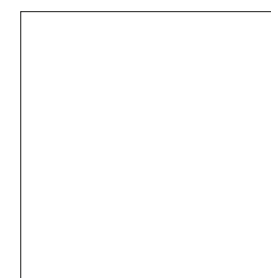
60x180 cm / 24'x72'



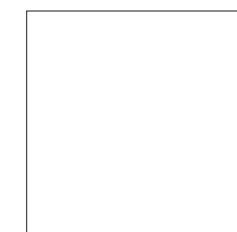
60x120 cm / 24'x48'



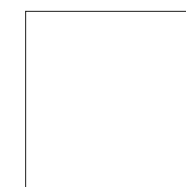
45x90 cm / 18'x36'



90x90cm / 36'x36'



75x75 cm / 30'x30'



60x60 cm / 24'x24'

\* For design and economic reasons, Argenta Cerámica recommends using these sizes. Please ask about other sizes and products.

\*Argenta Cerámica, por razones estéticas y económicas, recomienda el uso de estos formatos. Para otros productos y formatos consulte al departamento comercial.

# RAISED TECHNICAL FLOORING

## PAVIMENTO TÉCNICO ELEVADO

### EN INDOOR SOLUTION

Our ceramic raised flooring system for interiors is a novel solution up to four times lighter than the traditional solution. When it is supported on a height-adjustable steel structure it allows electrical wiring to be fitted, and maintenance, repairs or modifications to be carried out without the need to carry out any kind of construction work. This solution can not only be used in office buildings and homes, etc. but is also suitable for areas with a high footfall such as shopping centres and airports.

As a result of its innovation, Argenta's R&D Department has managed to develop a lightweight solution which, when applied to the back of the ceramic unit itself, manages to eliminate the need for heavy materials such as calcium sulfate or high-density agglomerate, which were hitherto essential. It also eliminates the barriers that previously greatly reduced the possibilities of using any size of ceramic unit.

This system provides many advantages, the most important of which are:

- It is up to 4 times lighter than traditional systems.
- Being able to adapt it to different heights (between 7 and 50 cm).
- Easy to replace as it is so light.
- Being so light makes it quick to install.
- Its thinness makes the ceramic easy to cut.
- Lighter load on the frame.
- Lower finished floor or plenum space.
- Exclusive for interior use.
- Any size and thickness of ceramic.
- Greater impact resistance.
- Greater insulation.
- Greater sound insulation.
- Improved logistics.

### ES SOLUCIÓN PARA INTERIORES

El sistema de pavimento cerámico sobreelevado para interior es una novedosa solución hasta cuatro veces más ligera que la solución tradicional, la cual soportada sobre una estructura de acero regulable en altura, posibilita la instalación del cableado eléctrico, mantenimiento, reparaciones o modificaciones sin necesidad de realizar ningún tipo de obra. Esta solución, además de en edificios de oficinas, viviendas particulares, etc., También es apto para ser instalado en zonas de alto tránsito como centros comerciales o aeropuertos.

Fruto de la innovación, el Departamento de I+D de Argenta ha conseguido desarrollar una solución ligera que, aplicada sobre el dorso de la propia cerámica, consigue eliminar la necesidad de utilizar materiales pesados como sulfato cálcico o aglomerado de alta densidad, hasta ahora imprescindibles, eliminando, al mismo tiempo, las barreras que hasta ahora reducían notablemente la posibilidad de utilizar cualquier formato cerámico. Con esta solución se abre definitivamente la posibilidad de elección de formatos, permitiendo adaptarse a las necesidades de cada proyecto.

Múltiples son las ventajas que aporta este sistema, las más importantes:

- Hasta 4 veces más ligero que los sistemas tradicionales.
- Adaptable a diferentes alturas (entre 7 y 50 cm.).
- Fácil reposición debido a su ligereza.
- Rapidez en la instalación gracias a su ligereza.
- Facilidad de corte cerámico debido a su fino espesor.
- Menor carga sobre forjado.
- Menor altura de suelo acabado o plenum.
- Uso exclusivo en interiores.
- Válido para cualquier formato y espesor cerámico.
- Mayor resistencia al impacto.
- Mayor aislamiento térmico.
- Mayor absorción acústica.
- Mayor aprovechamiento logístico.



### EN OUTDOOR SOLUTION

The technical documentation provided in this technical document has been drawn up in accordance with European standard UNE-EN 12825, which specifies the characteristics and requirements for raised floors. It is also applicable to modular flooring made industrially and defines measurements and testing methods too.

**MATERIALS AND COMPONENTS (PLOTS):** These are height-adjustable PVC supports conveniently laid out in accordance with the technical recommendations with a maximum distance of 75cm between them. They are fixed to the supports with nuts and bolts or mortar to prevent movement.

**SYSTEM ASSEMBLY:** The raised flooring system can be fitted quickly due to the ease with which the ceramic units are handled. The assembly process consists of the following steps:

1. First of all, the project is laid out in advance. You work out the exact position of the pedestals based on the size of tile you have chosen and the floor's characteristics.
2. The gradients set in the project must be correctly established so you know the plot heights you need to use. This determines the type of plots you should choose based on their position on the floor and the floor's required height.
3. It is also a good idea to mark out guidelines to use as a reference when fitting the raised flooring.
4. After you have set the final heights, start by laying out the plots on the floor, fixing them in place according to the technical specifications, while fitting the ceramic flooring material.

**UNE-EN12825 STANDARD. RAISED ACCESS FLOORS:** European standard UNE-EN 1285 stipulates the characteristics and performance required for raised flooring. It applies to modular floors made industrially, including pedestals and bases, and defines the testing methods and results measurement.



### ES SOLUCIÓN PARA EXTERIORES

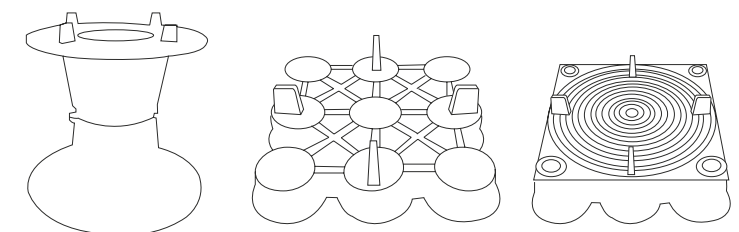
Está dispuesto en el presente Documento Técnico ha sido preparada conforme a la normativa europea UNE-EN 12825, la cual especifica las características y requerimientos necesarios para suelos elevados. Es también aplicable para suelos modulares realizados industrialmente, definiendo también medidas y métodos de ensayo.

**APOYOS PUNTUALES EN PLOTS:** Se realiza mediante soportes de PVC regulables en altura convenientemente dispuestos de acuerdo a las recomendaciones técnicas, con una separación máxima entre los mismos de 75cm, convenientemente sujetos al soporte mediante tornillería o morteros para evitar posibles desplazamientos de los mismos.

**MONTAJE DEL SISTEMA:** El sistema de suelos elevados posibilita una rápida instalación debido a su facilidad de manipulación de las piezas cerámicas. El proceso de montaje consta de los siguientes pasos:

1. Inicialmente se precisa el replanteo previo del proyecto, determinando la posición exacta de los pedestales de acuerdo al formato cerámico elegido y las características de la planta.
2. Es necesario establecer correctamente todos los desniveles existentes en proyecto para de esta manera conocer las alturas de los plots a emplear, pues condicionan la tipología de plot a elegir en función de su posición en planta y altura de suelo requerido.
3. A su vez es conveniente determinar las líneas maestras que servirán de referencia para la instalación del suelo elevado.
4. Tras establecer las altura definitivas, se comienza por la disposición en planta de los plots sujetos conforme especificaciones técnicas, al mismo tiempo que se instala el material de solado cerámico.

**NORMATIVA UNE-EN12825. SUELOS ELEVADOS ACCESIBLES:** La normativa europea UNE-EN 1285 determina las características y rendimientos necesarios para suelos elevados. Se aplica sobre suelos modulares realizados industrialmente, incluyendo paneles y pedestales, definiendo los métodos de ensayo y medición de resultados.



# FITTING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

EN

Installing ceramic tiles involves a process in which you must select the right fitting technique based on all the factors involved in the system. Below are some general recommendations to take into account to correctly fit ceramic tiles.

You should always read the manufacturer's recommendations and the data sheets for all of the products and materials you use. It is important to have qualified professional tilers carry out the work to ensure each project is performed with the necessary quality and best end result in terms of technical features and appearance.

### 1. SELECTING THE TILE AND DESIGNING THE TILING SYSTEM.

Select the right type of tile for the project based on the technical and functional requirements of the surface to be tiled. The manufacturer states what each tile is intended to be used for based on its characteristics. Take the following into account when selecting the tile: mechanical requirements, slip resistance, frost resistance, chemical resistance and dimensional characteristics.

It is important to choose the right tile based on different factors related to its use and purpose: whether it is to be used on floors or walls, indoors or outdoors, for residential or public use, as well as any other additional requirements or adverse environmental conditions.

After you have selected the right tile for each project, examine the base it will be fitted to and select the adhesive and grout. All of these criteria together will determine the most appropriate tiling technique for each project.

### 2. MARKING OUT THE AREA

After general cleaning but before you stack the materials and organise the work area, you first need to mark out the area to be tiled. Marking out includes the following stages:

- Check all of the measurements of the area to be tiled: mark out the levels, check whether the walls are plumb and the surfaces are flat, check for any hollow areas and mark out the joints.
- Depending on how you marked out the joints and the dimensions, you should have a layout that meets the following objectives: no narrow strips and/or small points (diagonally laid tiles) and as little cutting of tiles as possible.
- Inspection, cleaning and protection of pre-existing structural joints. Marking out the movement joints and planning the work to make those joints.

ES

La instalación y puesta en obra de un revestimiento cerámico es un proceso en el que se debe seleccionar la técnica de colocación en función de todos los factores que intervienen en el sistema. A continuación se exponen algunas recomendaciones generales a tener en cuenta para la correcta colocación de un revestimiento con baldosas cerámicas.

En todos los casos es necesario leer las recomendaciones del fabricante y las fichas técnicas de todos los productos y materiales utilizados. Es importante contar con profesionales alicatadores soladores cualificados para la ejecución de los trabajos en cada proyecto con calidad y asegurar la optimización de las prestaciones técnicas y estéticas en el resultado final.

### 1.-SELECCIÓN Y DISEÑO DEL SISTEMA CERÁMICO.

Atendiendo a las exigencias técnicas y funcionales del revestimiento, se procederá a la selección del tipo de baldosas cerámicas apropiadas para cada proyecto. El fabricante indica el uso previsto de cada baldosa en función de sus características y para su selección tendremos en cuenta: las exigencias mecánicas, resistencia al resbalamiento, resistencia a la helada, resistencia química y características dimensionales.

Es importante la correcta prescripción de la baldosa en función de diferentes factores relacionados con su uso y destino: si será utilizada en pavimento o revestimiento, en interior o en exterior, para uso residencial o público, así como otras exigencias adicionales o condiciones ambientales adversas.

Tras la selección de la baldosa adecuada para cada proyecto, se procederá al diagnóstico del soporte de colocación y a la selección de los materiales de agarre y rejuntado. En función de todos estos criterios se utilizará la técnica de colocación de las baldosas cerámicas más apropiada para cada proyecto.

### 2.-REPLANTEO DEL ESPACIO

Después de efectuar la limpieza general, pero antes de realizar el acopio de materiales y la organización de los tajos, como pasos previos, hay que contemplar un replanteo generalizado del espacio a revestir. Este replanteo incluirá las siguientes fases:

- Comprobación de todas las medidas del espacio a revestir, replanteo de niveles, aplomado de paramentos, plenitudes, comprobación de huecos y disposición de la trama de juntas de colocación.
- Según la disposición de la trama de juntas y las dimensiones debemos obtener una distribución que persiga los objetivos de: ausencia de tiras estrechas y/o puntas pequeñas (colocación a cartabón), y recurrir al menor número posible de cortes de baldosas.
- Inspección, limpieza y protección de las juntas estructurales preexistentes. Replanteo de las juntas de movimiento y planificación de los trabajos de ejecución de esas juntas.

EN

## AESTHETIC CLASSIFICATION

Tiles may vary in color, texture, or appearance according to the manufacturer's design for that particular tile series of product line. The following aesthetic class designations have been provided in the Table, so that the manufacturer may communicate the aesthetic characteristics of a particular tile product.

V0- Very Uniform Appearance. Pieces of the same shade value are very uniform and smooth in texture.

V1- Uniform Appearance. Differences among pieces from the same production run are minimal.

V2- Slight Variation. Clearly distinguishable differences in texture and/or pattern with similar colors.

V3- Moderate Variation. While the colors and/or texture present on a single piece of tile will be indicative of the colors and/or texture to be expected on the other tiles, the amount of colors and/or texture on each piece may vary significantly. It is recommended that the range be viewed before selection.

V4- Substantial Variation. Random color and/or texture differences from tile to tile, so that one tile may have totally different color and/or texture from that on other tiles. Thus, the final installation will be unique. It is recommended that the range be viewed before selection.

ES

## CLASIFICACIÓN ESTÉTICA

Los azulejos pueden variar en color, textura o apariencia según el diseño del fabricante para una serie en particular. La siguiente tabla muestra la clasificación estética para el fabricante pueda comunicar las características de un producto en concreto:

V0- APARIENCIA MUY UNIFORME. Las piezas del mismo valor tonal son muy uniformes y de textura lisa.

V1- APARIENCIA UNIFORME. Las diferencias entre las piezas de la misma producción son mínimas.

V2- VARIACIÓN LIGERA. Las diferencias en textura y/o dibujos con colores son claramente diferenciadas.

V3- VARIACIÓN MODERADA. Mientras que los colores y/o texturas presentes en una sola pieza serán indicativos de los colores y/o texturas en el resto de piezas, la cantidad de colores y/o texturas en cada pieza pueden variar significativamente. Es recomendable que se muestre toda la gama de colores antes de elegir.

V4- VARIACIÓN SUBSTANCIAL. Color aleatorio y/o diferencias en textura de una pieza a otra, hasta el punto que una puede tener un color y/o textura diferentes del resto de piezas. Además, la instalación final será única. Se recomienda que se muestre toda la gama antes de elegir.



VERY UNIFORM APPEARANCE  
APARIENCIA MUY UNIFORME



UNIFORM APPEARANCE  
APARIENCIA UNIFORME



SLIGHT VARIATION  
PEQUEÑA VARIACIÓN



MODERATE VARIATION  
VARIACIÓN MODERADA



SUBSTANCIAL VARIATION  
VARIACIÓN SUBSTANCIAL

# FITTING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

EN

### 3. SURFACE PREPARATION.

The surfaces to be tiled must comply with technological parameters that make them compatible with the materials and tiling techniques used.

To correctly fit tiles you must first examine the surface you are going to tile and take the following into account:

- The stability or dimensional variations expected in the base or structural element.
- The compressibility of intermediate layers used as insulation.
- The flatness, cohesion, water absorption, texture, chemical compatibility and condition of the surface the adhesive will stick to.

It is very important to adhere to adequate setting times and to allow enough time for the surfaces to cure so they can properly bear the loads and prevent possible stress and structural movement that could be transmitted to the outer layers.

Depending on the result of your examination of the surfaces, you will have to do different things or add layers to adapt the surface so it is suitable for fitting tiles, such as: floor screeds or concrete jackets, forming a regular surface, load disbursement, decoupling layers, waterproofing, drainage, vapour barrier, etc.

Generally speaking, a surface is considered suitable for fitting using direct bonding with a fine layer of ceramic adhesives when there is a flatness deviation of less than 3 mm over 2 metres. The flatness required must be even stricter for very large tiles.

ES

### 3.- SOPORTES DE COLOCACIÓN.

Los elementos constructivos que reciben un recubrimiento cerámico deben cumplir unos parámetros tecnológicos que permitan su compatibilidad con los materiales y las técnicas de colocación de las baldosas cerámicas.

Para la correcta colocación, realizaremos un diagnóstico del soporte o superficie teniendo en cuenta:

- La estabilidad o variaciones dimensionales esperadas de la base o elemento estructural.
- La compresibilidad de las capas intermedias como aislamientos.
- La planitud, cohesión, absorción de agua, textura, compatibilidad química y estado de la superficie de colocación que recibirá el material de agarre.

Es muy importante, respetar los tiempos adecuados de fraguado y maduración de los soportes para que puedan soportar correctamente las cargas y evitar posibles tensiones y movimientos estructurales que podrían transmitirse a las capas superiores.

Según el diagnóstico de los soportes, tendremos que realizar diferentes acciones o capas de adecuación para que la superficie final sea apta para la colocación de un revestimiento cerámico tales como: recrecidos (monolíticos o flotantes), regularización, reparto de cargas, desolidarización, impermeabilizaciones, drenaje, barrera de vapor, etc.

En general, se considera que un soporte es apropiado para la colocación por adherencia directa con adhesivos cerámicos en capa fina cuando podemos verificar una desviación de planitud inferior a 3 mm medidos en regla de dos metros. En caso de baldosas con formatos muy grandes, la planitud exigida debe ser más estricta.

EN

### 4. INSTALLATION AND MOVEMENT JOINTS.

#### INSTALLATION JOINTS.

A physical separation between adjoining tiles required to offset sizing deviations in ceramic tiles and to absorb stress and disperse vapour from strata beneath. All ceramic tiling must be designed with installation joints suited to the characteristics of the tiles.

#### MOVEMENT JOINTS.

Movement joints are a fundamental element in ensuring the correct functioning of ceramic systems. The construction management must state whether to use such joints, where, and their design in terms of width and depth in the construction project.

Their main function is to absorb movement and stress from the structure, the surfaces and the tiles, respectively, and help to keep the appearance and functionality of the ceramic system in perfect condition. Although they can be made manually with different compressible sealants, prefabricated movement joints are most commonly used.

#### STRUCTURAL JOINTS.

These are movement joints in buildings that divide the structure to allow the parts to move. The entire length and breadth of structural joints must be adhered to. All layers in the tiling system should be included. If they are made manually, the sealant should have a minimum permanent deformability rating of 15%.

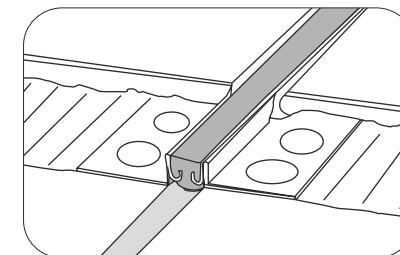
#### PERIMETER JOINTS.

These are movement joints that separate the tiles from structural members, the envelope and partitions. They must always be used for paving with a surface area greater than 10m<sup>2</sup>. They must reach right down to the support base, or, at the very least, the decoupling layer. They must be at least 8 mm wide.

#### INTERMEDIATE JOINTS.

These are movement joints that are fitted in the ceramic tiling to subdivide it into standardised sections of smaller surface areas to avoid a build-up of stress when the tiles dilate and contract.

For indoor spaces it is advisable to divide the total surface area with intermediate joints in standardised areas of less than 40 m<sup>2</sup> for floors and 16 m<sup>2</sup> for walls. Divide outdoor paving into areas measuring no more than 16 m<sup>2</sup>.



ES

### 4.-JUNTAS DE COLOCACIÓN Y DE MOVIMIENTO.

#### JUNTAS DE COLOCACIÓN:

Separación física entre baldosas contiguas necesarias para compensar las desviaciones dimensionales que pudieran tener las baldosas cerámicas y para cumplir funciones de absorción de tensiones y de difusión del vapor desde los estratos inferiores. Todo revestimiento cerámico debe ser diseñado con la junta de colocación adecuada a sus características.

#### JUNTAS DE MOVIMIENTO:

Las juntas de movimiento conforman una parte fundamental para el correcto funcionamiento de los sistemas cerámicos. Su prescripción, ubicación y diseño en cuanto a anchura y profundidad debe estar especificada por la dirección facultativa en el proyecto de obra.

Su función principal consiste en absorber los movimientos y tensiones derivados de la estructura, del soporte y del revestimiento, respectivamente, ayudando a preservar la apariencia y funcionalidad del sistema cerámico en perfecto estado. Aunque se pueden ejecutar manualmente con deferentes materiales sellantes compresibles, generalmente se utilizan juntas de movimiento prefabricadas.

#### JUNTAS ESTRUCTURALES.

Son juntas de movimiento en las edificaciones que dividen la estructura para permitir el movimiento de sus partes. Se debe respetar las juntas estructurales en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de revestimiento. En el caso de ejecución manual, los sellantes deberán tener una deformabilidad permanente mínima del 15%.

#### JUNTAS PERIMETRALES.

Son juntas de movimiento que separan el revestimiento de los elementos estructurales, cerramientos, particiones. Se deben contemplar siempre en pavimentos con superficie superior a 10m<sup>2</sup>. Llegarán en profundidad hasta el soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.

#### JUNTAS INTERMEDIAS.

Son juntas de movimientos que se disponen en el revestimiento cerámico para subdividirlo en áreas regulares de menor superficie para evitar acumulación de tensiones por dilatación y contracciones del revestimiento.

En espacios interiores se aconseja dividir la superficie total con juntas intermedias en áreas regulares inferiores a 40 m<sup>2</sup> en pavimentos o 16 m<sup>2</sup> en paredes. En pavimentos exteriores dividirá áreas de máximo 16 m<sup>2</sup>.

### SURFACE PREPARATION: / SOPORTES DE COLOCACIÓN: CARACTERÍSTICAS DE LOS SOPORTES SEGÚN CEN/TR 13548

CARACTERÍSTICAS	
MECÁNICAS	RESISTENCIA MECÁNICA DEFORMACIÓN BAJO CARGA DEFORMACIÓN SIN CARGA SOLIDEZ O CONSISTENCIA SUPERFICIAL
REGULARIDAD	PLANITUD ACABADO SUPERFICIAL
FÍSICO / QUÍMICAS	ABSORCIÓN DE AGUA RESISTENCIA AL AGUA COMPATIBILIDAD QUÍMICA

# FITTING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

EN

### 5. FITTING PROCESS

Ceramic tiles can only be fitted using the technique of thick-bed fixing with traditional mortar when their water absorption capacity is more than 3% and they are less than 900 cm<sup>2</sup> in size and are fitted on stable bases without intermediate layers. For other tiles choose ceramic adhesives specifically developed to fit ceramic tiles, as defined in the UNE EN 12004 standard. Take the following instructions into account to correctly fit tiles with ceramic adhesives.

#### GENERAL REQUIREMENTS:

- Select the right kind of adhesive for the tile's intended use, base, size and water absorption capacity.
- The adhesive layer should be even with uniform thickness and flatness.
- A notched trowel should be used to ensure a homogenous layer. Make sure the adhesive is sufficiently deformable for unstable bases.
- Depending on the texture and absorption/suction, it may be necessary to apply a primer coat to the base.
- The adhesive must be protected from quick drying and damp.
- The surface to be covered must be flat, dry and free of grease, oil or dust and be suitably stable.
- Do not moisten tiles with low water absorption capacity.
- It should be applied when the room temperature and the temperature of the surface and materials is between +5°C and +30°C. Do not fit tiles outdoors when it is raining or there is a strong wind.

#### PREPARING ADHESIVES:

- They should be prepared in accordance with the manufacturer's instructions.
- Suitable tools and clean water should be used.
- Mix the adhesive with a mixer at low speed until you have a lump-free, smooth, creamy and even paste. Let it stand for 5 minutes if the manufacturer says to do so.
- Use it for the duration of its working life and do not mix it again with additional water.
- Only prepare as much product as you are going to use based on the tiling speed and environmental conditions.
- Dispersion adhesives tend to be sold as a paste ready for immediate use.

#### SINGLE GLUING METHOD:

- The trowel you select depends on factors such as the installation type, flatness of the fitting surface, tile dimensions and the type of adhesive to be used.
- Spread the adhesive over the surface and then comb the right amount on with the specified trowel.
- It is important to make sure you finish the tiling before the adhesive starts to dry to prevent a dry film from forming that could hinder proper bonding.

ES

### 5.-EL PROCESO DE COLOCACION

La colocación de baldosas cerámicas mediante la técnica de capa gruesa con mortero tradicional de cemento queda restringida a baldosas con capacidad de absorción de agua superior al 3% y con formato inferior a 900cm<sup>2</sup> sobre soportes estables sin capas intermedias. Para el resto de baldosas, se seleccionará adhesivos cerámicos desarrollados específicamente para la colocación de revestimientos cerámicos definidos en la norma UNE EN 12004. Para una correcta colocación con adhesivos cerámicos seguiremos las siguientes indicaciones.

#### REQUISITOS GENERALES:

- Seleccionar el tipo de adhesivo según el destino, soporte, formato y capacidad de absorción de agua de la baldosa.
- La capa del material de agarre será regular con espesor y planitud uniformes.
- Se precisa aplicar con llana dentada para asegurar la homogeneidad de la capa. Soportes inestables, adecuar la deformabilidad del adhesivo.
- En función de la textura y absorción/succión puede ser necesaria una imprimación sobre el soporte
- El adhesivo debe ser protegido de un secado rápido y de presencia de humedad.
- La superficie a recubrir debe estar plana, seca, y libre de grasa aceite o polvo y poseer la estabilidad adecuada.
- Las baldosas con baja capacidad de absorción de agua no se deben humectar con agua.
- La aplicación se debe realizar cuando la temperatura ambiente, la temperatura del soporte y la de los materiales se encuentran entre +5 °C y + 30 °C, sin vientos fuertes y sin lluvia en colocación de exterior.

#### PREPARACIÓN DE LOS ADHESIVOS:

- Se preparan siguiendo las indicaciones del fabricante.
- Se utilizaran herramientas adecuadas y agua limpia.
- Se amasa con un batidor a bajas revoluciones hasta la obtención de una pasta homogénea y cremosa y libre de grumos. Se dejara reposar 5 minutos.
- Se utilizara dentro del periodo de vida útil, y no debe mezclarse de nuevo con agua adicional.
- La cantidad de masa elaborada se ajustará al consumo según la velocidad de colocación y las condiciones ambientales.
- Los Adhesivos en dispersión se suelen comercializar en forma de pasta, lista para ser utilizada.

#### MÉTODO DE SIMPLE ENCOLADO:

- La selección de la llana depende de factores como el tipo de instalación, planitud de la superficie de colocación, dimensiones de la baldosa y tipo de adhesivo a emplear.
- El adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación y se peina con llana especificada la cantidad adecuada.

EN

- Place the ceramic tile on the adhesive layer with a sliding motion until all the bumps are flattened down to make sure it is uniformly smooth and correctly bonds to the entire surface. You can also apply pressure with a rubber mallet.

#### DOUBLE GLUING METHOD:

Use double gluing for the following: exterior tiling, tiles larger than N 35x35 cm or equivalent surface areas, interior floors subject to heavy dynamic and static loads, tiling above underfloor heating, using ceramic tile levelling systems, and whenever the project plans expressly specify it. This method improves the moistness of the tiles and makes contact more homogenous throughout the entire surface area on the rear of the tiles to create optimal, long-lasting bonding. Apply it as follows:

- First spread the adhesive over the base surface with a notched trowel. Then spread the adhesive over the rear of the tile with a float or the smooth side of the trowel. The adhesive's final thickness must not exceed the maximum recommended thickness. Fit the ceramic tiles before a dry film forms on the surface of the adhesive.

#### TILING PROCEDURE:

- Before you start tiling, take several tiles out of different boxes and make sure they are the same shade, grade and size.
- Tiles should be fitted with straight, even joints. The width of the joint depends on the tiles' format, as well as the use and the foreseeable stress to which they will be subjected.
- Never fit tiles without joints between them.
- The use of installation joints less than 1.5 mm wide is not recommended.
- Use joints 1.5 to 3 mm wide when fitting tiles outdoors, on stable bases and floors without underfloor heating underneath or with other mechanical requirements. In other cases, use an open joint 3 to 5 mm wide.
- While the tiles are setting, it is advisable to lift a tile up to check whether the required contact is being made with the surface.
- Remove any excess adhesive from the joints before it hardens to allow for correct grouting. Protect the surface of recently fitted tiles from inclement weather, frost and premature drying. It is also necessary to protect the tiles from being damaged by subsequent work.

ES

- Es importante controlar que la colocación se realiza dentro del tiempo abierto del adhesivo para evitar que se forme una película seca que perjudica la adherencia.
- La baldosa cerámica se coloca sobre la capa de adhesivo mediante un movimiento de deslizamiento hasta obtener un total aplastamiento de los surcos que garantiza el macizado y la correcta adherencia de toda la superficie. También se puede aplicar presión con maza de goma.

#### MÉTODO DE DOBLE ENCOLADO:

Se utilizará el doble encolado: en revestimientos exteriores, con baldosas de formato superior a N 35x35 cm o superficie equivalente y en pavimentos interiores sometidos a cargas dinámicas y estáticas importantes, en caso de revestimientos con calefacción radiante, en caso de utilizar sistemas de nivelación de baldosas cerámicas y siempre que el proyecto lo especifique expresamente. Este método mejora la humectación de la baldosa y favorece el contacto homogéneo en la totalidad de la superficie del reverso para generar una adherencia óptima y duradera. Para aplicarlo:

- Por una parte el adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación con llana dentada y por la otra, el adhesivo se extiende por el reverso de la baldosa con la paleta o paletín, o lado liso de la llana. El espesor final del adhesivo no debe exceder el espesor máximo recomendado. Las baldosas cerámicas se colocan antes de la formación de una película seca en la superficie del adhesivo.

#### COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS:

- Antes de proceder a su colocación, es necesario extraer varias piezas de diferentes cajas y verificar la tonalidad, calibre y dimensiones.
- Las baldosas deben colocarse con juntas rectas y regulares entre sí. La anchura de la junta depende del formato de la baldosa y del uso y esfuerzo previsible a la que va a ser sometida la instalación.
- En ningún caso se puede colocar sin junta.
- No se aconseja la utilización de una junta de colocación inferior a 1.5 mm.
- Se utilizará una junta mínima entre 1.5 y 3 mm de anchura en caso de colocación de revestimientos en interior, sobre soportes estables y pavimentos sin calefacción radiante u otras exigencias mecánicas. Para el resto de casos se debe disponer junta abierta entre 3 y 5 mm.
- Dentro del tiempo de ajuste se recomienda levantar alguna baldosa para comprobar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida.
- Se debe eliminar el adhesivo sobrante de las juntas antes de que endurezca para un correcto rejuntado. Debemos proteger el acabado cerámico recién instalado, de las inclemencias del tiempo, heladas y secado prematuro. También es necesario proteger el revestimiento cerámico frente a los posibles daños que puedan causar los trabajos posteriores.

#### FITTING PROCESS: PROCESO DE COLOCACIÓN:



# FITTING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

EN

### USE OF LEVELLING SYSTEMS:

There are different levelling system variants specially designed for large-format and thin laminate tiles. These are devices designed to be used during the installation process to help make the end result flatter by exerting pressure on adjacent ceramic tiles. Levelling systems are not meant to rectify insufficiently flat base surfaces or the tiles own dimensional tolerances.

Since they exert force on tiles that are already fitted, certain precautions should be taken into account when using and removing them to prevent them from having a negative effect on bonding with the tiles, as the process is carried out while the ceramic adhesive is still setting.

Follow the levelling system manufacturer's instructions to use it correctly, as well as any instructions the manufacturer may give regarding ceramic adhesives.

### 6. GROUTING

Grouting is extremely important for the end result of ceramic tiling in terms of both technical aspects and how well it looks. Grouting must be performed using materials specifically developed for that purpose, as defined and classified in the UNE EN 13888 standard.

- Apply grout 24 hours after the ceramic tiles have been fitted.
- Apply grout in accordance with the manufacturer's instructions.
- Class CG2 grout should generally be used.
- In cases that require a high level of mechanical resistance, water-tightness and chemical resistance, use class RG1 grout.
- Spread the grout with a suitable rubber float. Fill in the joints to their full depth with diagonal motions.

ES

### USO DE SISTEMAS DE NIVELACIÓN:

Existen diferentes variantes de sistemas de nivelación especialmente indicados en caso de baldosas de gran formato y láminas cerámicas de bajo espesor. Son dispositivos desarrollados para su utilización durante el proceso de instalación con el objetivo de favorecer un incremento en la planitud final del revestimiento al ejercer una presión sobre baldosas cerámicas contiguas. Los sistemas de nivelación no están indicados para rectificar la deficiente planitud del soporte o las tolerancias dimensionales propias de la baldosa cerámica.

Dado que ejercen una fuerza sobre las baldosas ya instaladas es necesario tener en cuenta algunas precauciones en su aplicación y desinstalación para evitar que puedan afectar negativamente en la adherencia de las baldosas, puesto que el proceso se realiza cuando el adhesivo cerámico está fraguando.

Se debe seguir las instrucciones del fabricante del sistema de nivelación para su correcto uso y las instrucciones que pueda ofrecer al respecto el fabricante de los adhesivos cerámicos.

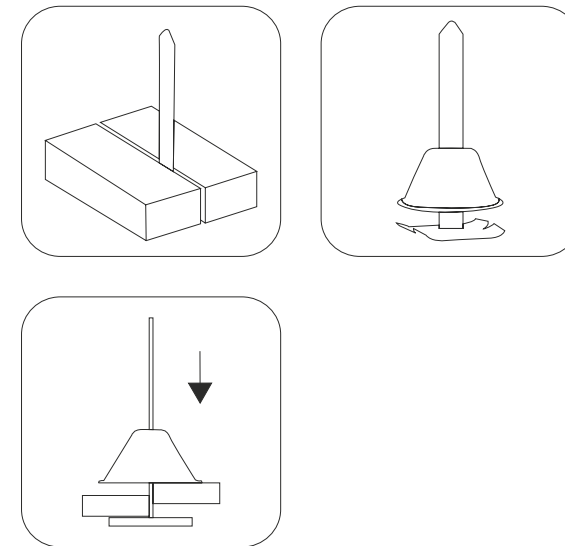
### 6.-REJUNTADO

La operación de rejuntado tiene gran importancia para el resultado final del revestimiento cerámico, tanto desde el punto de vista técnico como estético. El rejuntado debe realizarse con materiales desarrollados específicamente para esta finalidad definidos y clasificados en la norma UNE EN 13888.

- El rejuntado se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la colocación de las piezas cerámicas.
- La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante.
- Generalmente utilizaremos un material de rejuntado tipo CG2.
- Para casos en los que se requiera alta resistencia mecánica, estanqueidad y resistencia química utilizaremos material de rejuntado tipo RG1.
- Se extenderá la pasta de rejuntado utilizando una llana de goma adecuada rellenando las juntas en todas su profundidad con movimientos diagonales.

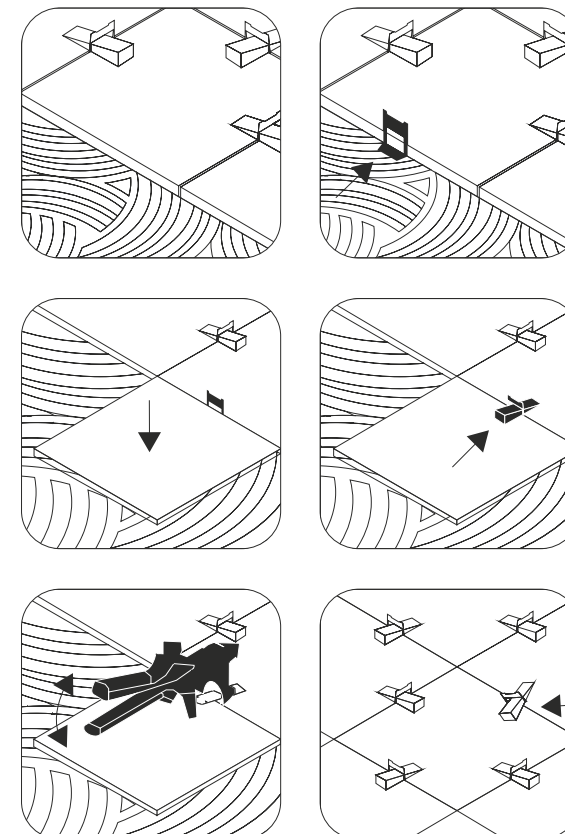
### IMAGE 01

HITTING RECOMMENDATIONS:  
RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN:



### IMAGE 02

HITTING RECOMMENDATIONS:  
RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN:



# POINTING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE REJUNTADO



Visit to **TECHNICAL AREA:** [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)  
More info: [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

EN

Cementitious grouts are especially suitable for residential use, e.g. bathrooms, kitchens, swimming pools, façades, balconies and terraces, as well as retail premises, e.g. floor tiles in supermarkets, restaurants, airports and other facilities open to the public, as well as industrial flooring.

It is especially important to fit large and exterior tiles with grout for the following reasons:

1. It allows the elastic modulus, and therefore the rigidity of the cladding layer, to be considerably reduced.
2. It allows for better control of the pointing's regularity, which helps make the joints more durable and gives them their aesthetic, mechanical and functional characteristics.

For these and many other reasons, the UNI 11493 standard – Floor and wall ceramic tilings, published in June 2013, introduced various regulatory concepts, including the need to envisage a minimum joint width between tiles.

### ISO 13007 INTERNATIONAL STANDARD

There are clear and obvious benefits to using products that comply with ISO standards in your construction work. Firstly, the classifications used in those standards clearly identify the products' characteristics. You can therefore select them to suit the intended application and prevent them from being replaced with inferior products.

These classifications have also introduced greater transparency into the market regarding the quality of products.

Classification requirements and tests have been selected in accordance with the regulations based on simplicity and reproducibility. These criteria should reflect the most critical aspects for use of the product.

### ISO 13007 IS DIVIDED INTO 4 PARTS:

- ISO 13007- 1: terms, definitions and specifications for adhesives.
- ISO 13007- 2: test methods for adhesives.
- ISO 13007- 3: terms, definitions and specifications for grouts.
- ISO 13007- 4: test methods for grouts.

ES

Los morteros de rejuntado cementosos están especialmente indicados para uso residencial como, por ejemplo, en baños, cocinas, piscinas, fachadas externas, balcones y terrazas, así como para su uso en recintos comerciales, como rejuntado de baldosas en supermercados, restaurantes, aeropuertos y locales públicos, y también en los pavimentos de recintos industriales.

Es de fundamental importancia la colocación con junta, sobre todo para baldosas de gran formato y en exteriores, por las siguientes razones:

1. Permite reducir considerablemente el módulo elástico y, por tanto, la rigidez de la capa de revestimiento.
2. Permite un mejor control de la regularidad del rejuntado, lo que contribuye de manera indudable a la durabilidad de las juntas y a que éstas logren las propiedades estéticas, mecánicas y funcionales que las caracterizan.

Por éstas y muchas otras razones, también la norma UNI 11493 – Embaldosado cerámico en pavimentos y paredes, publicada en junio de 2013, introdujo diversos conceptos en materia normativa, entre los cuales el relativo a la necesidad de prever una anchura mínima de las juntas entre las baldosas.

### NORMATIVA INTERNACIONAL ISO 13007

Las ventajas derivadas del uso en la obra de productos que cumplen las normas ISO son evidentes e inmediatas. En primer lugar, las clasificaciones establecidas en dichas normas identifican claramente las propiedades de los productos, que son seleccionados, por tanto, en base a la aplicación deseada, evitando así que se puedan sustituir por otros de características inferiores.

Además, las clasificaciones han introducido sin duda en el mercado criterios de transparencia respecto a la calidad de los productos.

Los requisitos de clasificación y los correspondientes test de prueba fueron elegidos de acuerdo con la normativa para responder a criterios de simplicidad y reproducibilidad. Por otro lado, éstos deben representar, de hecho, las características que reflejan los aspectos más críticos de la aplicación del producto.

### ISO 13007, QUE SE DIVIDE EN 4 PARTES:

- ISO 13007- 1: definiciones y especificaciones de los adhesivos.
- ISO 13007- 2: métodos de ensayo para determinar las características de los adhesivos.
- ISO 13007- 3: definiciones y especificaciones de los morteros de rejuntado.
- ISO 13007- 4: métodos de ensayo para determinar las propiedades de los morteros de rejuntado.

EN

### CEMENTITIOUS GROUTS. (EN 13888)

Cementitious grouts (CG) are defined and are divided into two basic classes, CG1 and CG2. These are the normal and improved classes, respectively. There are also special classes A for high abrasion resistance and W for reduced water absorption.

A class CG1 grout can be considered sufficient for homes and commercial premises with ceramic or porcelain tiles that do not undergo excessive changes in temperature and humidity. However, when surfaces go through long periods in highly-humid conditions with sharp changes in temperature or they are exposed to heavy footfall, as in busy commercial and industrial premises, it is recommended to use class CG2 grout.

Although the standard does not distinguish between normal and fast-setting grout, the latter is preferable when the surfaces must be put into use quickly, as in the case of stores in shopping centres, airports, public spaces, swimming pools, etc.

### ARGENTA MAKES THE FOLLOWING RECOMMENDATIONS FOR CORRECT PERFORMANCE OF FITTING WORK:

#### EPOXY GROUTS (EN 13888)

Epoxy grouts are normally used when a high level of hygiene or special chemical or mechanical resistance is required on surfaces. Therefore, they are especially suitable for industrial premises and in homes they are widely used in places such as bathrooms, kitchens, laundry rooms, etc., where it is necessary to ensure easy, thorough cleaning of joints.

#### KERAPOXY DESIGN

Made of a decorative, anti-acid, epoxy bicomponent formulation for joints between vitreous mosaic and ceramic tiles. Classified as RG under the EN 13888 standard.

ES

### JUNTAS CEMENTOSAS. (EN 13888)

Las juntas cementosas están definidas en la norma como CG (del inglés "cementitious grouts") y se dividen en las dos clases básicas CG1 y CG2, que son, respectivamente, la clase normal y la mejorada, además de las clases especiales A, para los productos de alta resistencia a la abrasión y W, para aquellos con baja absorción de agua.

Una junta de clase CG1, puede considerarse suficiente para instalaciones residenciales y comerciales de revestimientos cerámicos o porcelánicos que no estén sometidas a unas variaciones de temperatura y de humedad excesivas. En cambio, para superficies sometidas durante períodos prolongados a condiciones de alta humedad y cambios bruscos de temperatura, o expuestas a tráfico intenso, por ejemplo en recintos comerciales e industriales con elevada afluencia, se recomienda el uso de material de rejuntado de clase CG2.

Aunque la norma no distingue entre rejuntados de fraguado normal y fraguado rápido, estos últimos son preferibles cuando las superficies deban ponerse en servicio rápidamente, como en el caso de tiendas en centros comerciales, aeropuertos, espacios públicos, piscinas, etc.

### ARGENTA RECOMIENDA PARA LA CORRECTA FINALIZACIÓN DE LOS PROYECTOS LEER DETENIDAMENTE LA FICHA TÉCNICA, REALIZAR UN TEST PARA COMPROBAR QUE EL RESULTADO ES EL DESEADO.

#### JUNTAS EPOXÍDICAS (EN 13888)

Las juntas epoxídicas se utilizan normalmente cuando se requiere un alto nivel de higiene en las superficies o una especial resistencia química o mecánica. Por tanto, están especialmente indicadas para recintos industriales, y en los entornos residenciales son ampliamente utilizadas en aquellos espacios, tipo baños, cocinas, lavanderías, etc., en los que sea necesario garantizar una limpieza fácil y a fondo de las juntas.

# ADHESIVE SELECTION

## ADHESIVOS RECOMENDADOS



Visit to **TECHNICAL AREA:** [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)  
More info: [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

EN

ES

Laying pavements onto cement screeds, overlaying existing pavements of ceramic tiles and cement plastered walls\*:

Puesta en obra de pavimentos sobre recrecidos cementosos, en superposición sobre pavimentos existentes de cerámicas y en paredes, sobre revocos cementosos\*:

NORMAL SETTING FRAGUADO NORMAL			QUICK SETTING FRAGUADO RÁPIDO	
SIZE OF TILE / TAMAÑO DE LA BALDOSA	ADHESIVE / ADHESIVO	CLASS ACCORDING TO EN 12004 CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 12004	ADHESIVE / ADHESIVO	CLASS ACCORDING TO EN 12004 CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 12004
< 5000 CM2	KERAFLEX (1) ULTRALITE FLEX (1)	C2TE	KERAQUICK	C2FES1
> 5000 CM2	ULTRALITE S1 (2) KERAFLEX MAXI S1 (2)	C2TES1	GRANIRAPID ULTRALITE S1 QUICK	C2FES1

(1) ONTO PLASTERBOARD AND FIBRE CEMENT BOARDS USE KERAFLEX MAXI S1 OR ULTRALITE S1.

(2) ONTO PLASTERBOARD AND FIBRE CEMENT BOARDS USE ULTRALITE S2 OR KERABOND T+ ISOLASTIC.

\*FOR GYPSUM SUBSTRATES ON WALLS AND ANHYDRITE SCREEDS. USE PRIMERS AS PRIMER G OR ECOPRIM

(1) SOBRE CARTÓN-YESO Y PANELES DE FIBRO-CEMENTO USAR KERAFLEX MAXI S1 O ULTRALITE S1.

(2) SOBRE CARTÓN-YESO Y PANELES DE FIBRO-CEMENTO USAR ULTRALITE S2 O KERABOND T+ ISOLASTIC

\*SOBRE PAREDES DE YESO Y RECRECIDOS DE ANHIDRITA IMPRIMIR PREVIAMENTE EL SOPORTE CON PRIMER G O ECOPRIM T.

### PRODUCT DESCRIPTION:

#### DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS ACONSEJADOS:

**ULTRALITE S1 QUICK:** one-component high-performance cement adhesive, deformable, lightweight, rapidsetting and hydrating, with no vertical slip, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2FES1 according to en 12004.

**ULTRALITE S2 QUICK:** one-component high-performance cement adhesive, highly-deformable, lightweight, rapid-setting and hydrating, with extended open time, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2FES2 according to EN 12004.

**ELASTORAPID:** two-component high-performance cement adhesive, highly-deformable, with no vertical slip and extended open time, rapid-setting and hydrating, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2FTES2 according to EN 12004.

**GRANIRAPID:** two-component high-performance cement adhesive, deformable, rapid-setting and hydrating, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2FES1 according to EN 12004.

**KERAQUICK S1:** high-performance cement adhesive, deformable, rapid-setting, with no vertical slip, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2FES1 according to EN 12004.

**KERAQUICK S1+ LATEX PLUS:** two-component cement adhesive system, high-performance, highly-deformable, rapid-setting, with no vertical slip, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2FES2 according to EN 12004.

**ULTRALITE S1 QUICK:** adhesivo cementoso mono componente, de altas prestaciones, deformable, aligerado, de fraguado e hidratación rápidos, con deslizamiento vertical nulo, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2FES1 según la norma EN 12004.

**ULTRALITE S2 QUICK:** adhesivo cementoso mono componente, de altas prestaciones, aligerado, muy deformable, de fraguado e hidratación rápidos, de tiempo abierto prolongado, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2FES2 según la norma EN 12004.

**ELASTORAPID:** adhesivo cementoso bicomponente, de altas prestaciones, muy deformable, con deslizamiento vertical nulo, de tiempo abierto prolongado, de fraguado e hidratación rápidos, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2FTES2 según la norma EN 12004.

**GRANIRAPID:** adhesivo cementoso bicomponente, de altas prestaciones, deformable, de fraguado e hidratación rápidos, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2FES1 según la norma EN 12004.

**KERAQUICK S1:** adhesivo cementoso de altas prestaciones, de rápido fraguado, deslizamiento vertical nulo, deformable, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2FES1 según la norma EN 12004.

**KERAQUICK S1 + LATEX PLUS:** sistema adhesivo cementoso bicomponente, de altas prestaciones, muy deformable, de fraguado rápido, con deslizamiento vertical nulo, para baldosas cerámicas y material pétreo clasificado como C2FES2 según la norma EN 12004.

EN

ES

Laying on facades or floors, onto cement screeds, concrete or liquid waterproofing membranes systems:

Puesta en obra en pavimentos o fachadas, sobre soportes cementosos, hormigón o membranas líquidas impermeabilizantes:

NORMAL SETTING FRAGUADO NORMAL			QUICK SETTING FRAGUADO RÁPIDO	
SIZE OF TILE / TAMAÑO DE LA BALDOSA	ADHESIVE / ADHESIVO	CLASS ACCORDING TO EN 12004 CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 12004	ADHESIVE / ADHESIVO	CLASS ACCORDING TO EN 12004 CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 12004
< 5000 CM2	KERAFLEX MAXI S1 ULTRALITE S1	C2TES1	ELASTORAPID ULTRALITE S1 QUICK	C2FTES2 C2FTES1
> 5000 CM2	KERABOND T+ ISOLASTIC ULTRALITE	C2ES2	KERAQUICK+ LATEX PLUS ULTRALITE S2 QUICK	C2FES2

### PRODUCT DESCRIPTION:

#### DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS ACONSEJADOS:

**KERAFLEX:** high-performance cement adhesive, with no vertical slip, extended open time, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2TE according to EN 12004.

**KERAFLEX MAXI S1:** high-performance deformable cement adhesive, with no vertical slip, extended open time and Low Dust technology for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2TES1 according to EN 12004.

**ULTRALITE S1:** one-component, high-performance cement adhesive, lightened, deformable, with no vertical slip, extended open time, deformable, Low Dust technology, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2TES1 according to EN 12004.

**ULTRALITE FLEX:** one-component, high-performance cement adhesive, discreet deformable, lightened, with no vertical slip, extended open time, Low Dust technology for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2TE according to EN 12004.

**ULTRALITE S2:** one-component high-performance cement adhesive, highly-deformable, lightweight, with extended open time for ceramic tiles and stone materials. It is classified as C2ES2 according to EN 12004.

**KERABOND T + ISOLASTIC:** two component adhesive system, whit cement, high-performance, highlydeformable, with extended open time, for ceramic tiles and stone material. It is classified as C2ES2 according to EN 12004.

**KERAFLEX:** adhesivo cementoso de altas prestaciones, con deslizamiento vertical nulo, de tiempo abierto prolongado, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2TE según la norma EN 12004

**KERAFLEX MAXI S1:** adhesivo cementoso de altas prestaciones, deformable, con deslizamiento vertical nulo, de tiempo abierto prolongado, con tecnología Low Dust, para baldosas cerámicas y material pétreo, de clase C2TES1 según la norma EN 12004.

**ULTRALITE S1:** adhesivo cementoso mono componente, aligerado, de altas prestaciones, con deslizamiento vertical nulo, de tiempo abierto prolongado, deformable, con tecnología Low Dust, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2TES1 según la norma EN 12004.

**ULTRALITE FLEX:** adhesivo cementoso mono componente, aligerado, de altas prestaciones, con deslizamiento vertical nulo, de tiempo abierto prolongado, de deformabilidad discreta, con tecnología Low Dust, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2TE según la norma EN 12004.

**ULTRALITE S2:** adhesivo cementoso mono componente, de altas prestaciones, muy deformable, aligerado y de tiempo abierto prolongado, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2ES2 según la norma EN 12004.

**KERABOND T + ISOLASTIC:** sistema adhesivo bicomponente, cementoso, de altas prestaciones, muy deformable, de tiempo abierto prolongado, para baldosas cerámicas y material pétreo, clasificado como C2ES2 según la norma EN 12004.

# CLEANING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



Visit to **TECHNICAL AREA:** [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)  
More info: [www.filasolutions.com](http://www.filasolutions.com)

EN

### 7. CLEANING

Final cleaning of the work area is necessary so the tiles are correctly finished. So remove any leftover bits of cement, sealant and any other residue. Use mildly acidic descaling detergents to do this.

It is a good idea to impregnate the surface with clean water before any chemical treatment to prevent the cleaning agents used from being absorbed by the grout.

Do not use these kinds of products on recently installed tiles as the acid will react with adhesives and sealants that have not set yet.

ES

### 7.-LIMPIEZA

Para un correcto acabado del revestimiento cerámico, es necesario proceder a la limpieza final de la obra. De este modo se retirarán los restos de cemento, materiales de sellado de juntas y cualquier otro residuo. Para ello, se debe utilizar detergentes desincrustantes ligeramente ácidos.

Es conveniente impregnar la superficie con agua limpia previamente a cualquier tratamiento químico para evitar una posible absorción de los agentes utilizados por los materiales de rejuntado.

No deben utilizarse este tipo de productos en las baldosas recién instaladas ya que el ácido reacciona con los materiales de agarre y sellado de juntas no fraguados.

EN

After tiles are installed they must be thoroughly cleaned using acid solutions diluted in water to remove residues of grouting and general site dirt. We recommend the use of **DETERDEK** detergent with a slightly acid action, which does not release harmful fumes or harm the grouting, material or operator.

**PRODUCT:** DETERDEK

**COVERAGE:** 1 litre for approx. 20 m<sup>2</sup> (normal building site dirt)

**USE:** Dilute 1 litre of product in about 5 litres of water and spread across the floor. Leave for about 5 minutes, rub hard with a flat brush or single-brush machine with green disc. Remove residues with a rag or liquid vacuum cleaner and rinse with plenty of water. Should any stubborn residues remain, repeat with a more concentrated solution.

ES

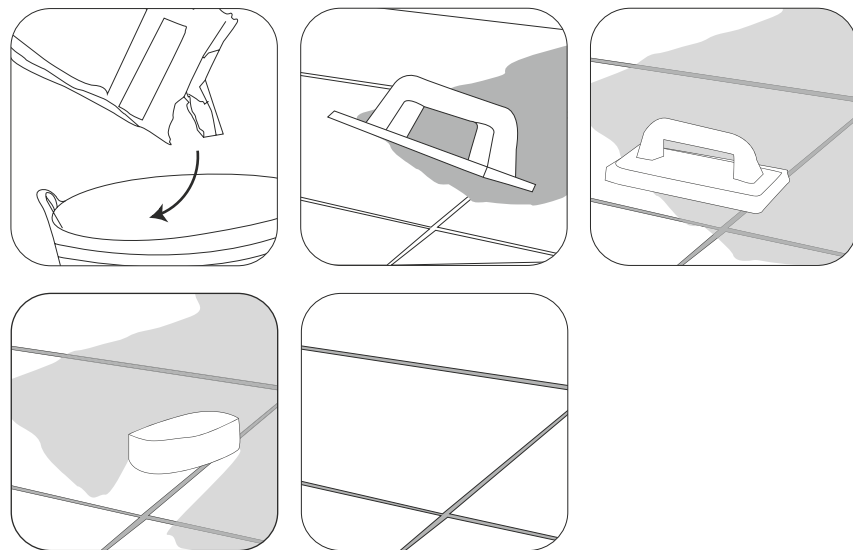
Después de la colocación de las baldosas, es fundamental proceder a una detenida limpieza utilizando soluciones ácidas diluidas con el fin de eliminar residuos de junta y en general suciedad de la obra. Se aconseja el empleo del detergente de acción ligeramente ácida que no despidan humos tóxicos y respete las juntas, el material y el usuario **DETERDEK**.

**PRODUCTO:** DETERDEK

**RENDIMIENTO:** 1 litro cada 20 m<sup>2</sup> aprox. (suciedad de obra normal)

**PROCEDIMIENTO:** Diluir 1 litro de producto en hasta 5 litros de agua y distribuir la solución por el pavimento. Dejar actuar unos 5 minutos, frotar con cepillo o máquina rotativa provista de disco verde. Recoger los residuos (ideal un aspirador de líquidos) y aclarar con abundante agua. En el caso de suciedad más intensa o incrustada se aconseja repetir la operación con mayor concentración de producto.

### GROUTING AND CLEANING: REJUNTADO Y LIMPIEZA:



# CLEANING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



Visit to **TECHNICAL AREA**: [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)  
More info: [www.filasolutions.com](http://www.filasolutions.com)

EN

In the case of material laid with resin grouting (e.g. epoxy), we recommend cleaning after site completion with **FILACR10**, specific for epoxy grouting.

**PRODUCT:** FILACR10

**COVERAGE:** 1 litre for approx. 5-10 m<sup>2</sup>

**USE:** Spread the undiluted product evenly across all the surface, rubbing more stubborn residues. Leave for about 30 minutes. Rub with an abrasive sponge or single-brush machine. Remove any residues and rinse with water.

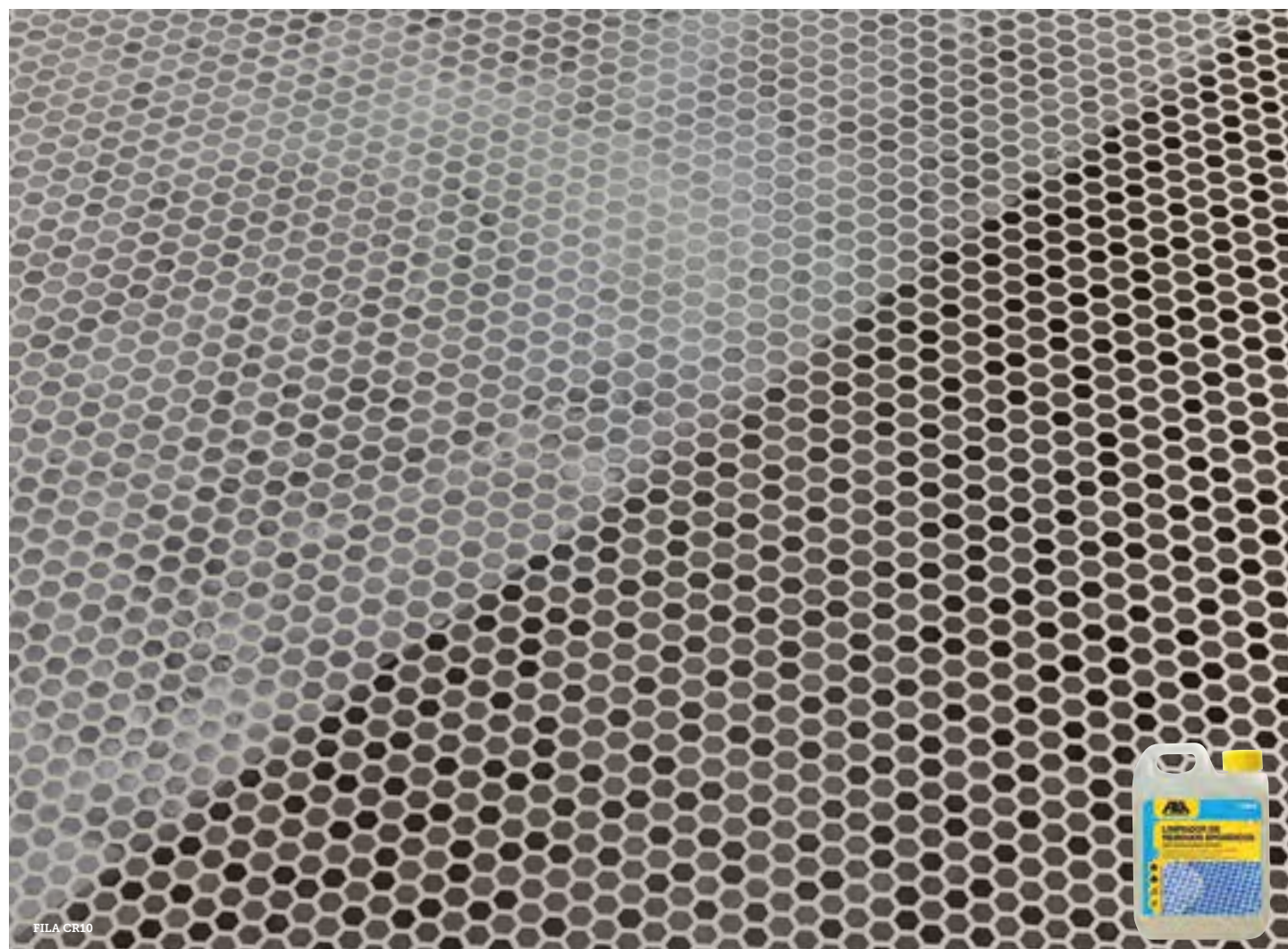
ES

En el caso de material colocado con junta en base resina (ej. epoxi), se aconseja realizar la limpieza final de obra con el limpiador específico de residuos epoxi **FILACR10**.

**PRODUCTO:** FILACR10

**RENDIMIENTO:** 1 litro cada 5-10 m<sup>2</sup> aprox.

**PROCEDIMIENTO:** Extender el producto puro uniformemente sobre toda la superficie insistiendo sobre los residuos de junta epoxi más tenaces. Dejar actuar durante unos 30 minutos. Frotar con estropajo, cepillo o máquina rotativa. Aclarar con agua al final.



FILA CR10

EN

For normal floor cleaning, we recommend using **FILACLEANER** neutral detergent with strong cleaning power, instead of acid or abrasive products.

Some kinds of dirt (sand, gravel, etc.) increase the abrasive effect of through traffic. We therefore recommend keeping the floor as clean as possible, protecting transit areas with rugs. Ceramic floors have moderate resistance to knocks. We therefore recommend that precautions be taken to avoid dropping heavy or sharp objects onto the floor.

ES

Para la limpieza habitual de los pavimentos aconsejamos el empleo de un detergente neutro con alto poder limpiador como **FILACLEANER**, evitando productos ácidos y abrasivos.

Algunos tipos de suciedad (gravilla, arena...), aumentan el efecto abrasivo del paso de las personas. Por tanto se aconseja mantener el pavimento lo más limpio posible, protegiendo las entradas a las zonas de paso con felpudos. Los pavimentos cerámicos, poseen una resistencia a los golpes moderada. Por tanto, hay que evitar, en la medida de lo posible, la caída de objetos pesados o punzantes, en aquellas zonas de la casa donde esa caída puede ser más habitual.



FILACLEANER

# CLEANING RECOMMENDATIONS

## RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

EN

To protect the surface of unglazed and textured (full body) porcelain tiles against dirt caused by traffic and to make maintenance easier, we recommend **FILASTOP DIRT**. It restores their sheen, does not form a surface film and penetrates deep down to protect the material against organic stains without altering its skid resistance.

**PRODUCT:** FILASTOP DIRT

**COVERAGE:** 1 litre for approx. 30-40 m<sup>2</sup>

**USE:** Apply the undiluted product evenly to the perfectly clean, dry surface, using a large flat paintbrush or similar to "pull" the product well. Within 10 minutes after application, remove all residues of product from the surface with a clean cloth or single-brush machine. We recommend working on one small area at a time. The surface is ready for use after 8 hours.

ES

Para proteger las superficies de porcelánico "todomasa" de tipo natural y estructurado contra la de suciedad del tránsito facilitando el mantenimiento se recomienda **FILASTOP DIRT**. Recupera la luminosidad y el brillo original del material, no crea película y penetra en profundidad protegiendo el material también contra manchas orgánicas. No modifica el nivel de deslizamiento del material.

**PRODUCTO:** FILASTOP DIRT

**RENDIMIENTO:** 1 litro cada 30-40 m<sup>2</sup> aprox.

**PROCEDIMIENTO:** Con superficie perfectamente limpia y seca, aplicar puro con una brocha u otro aplicador similar, de manera uniforme y estirando muy bien el producto. A los 10 minutos eliminar completamente el residuo superficial con un paño limpio o máquina rotativa. Se aconseja actuar por pequeñas áreas de superficie. La superficie es transitable al cabo de unas 8 horas.



EN

In the case of stains or encrusted dirt, we recommend following the following table to identify the ideal Fila product for every situation.

ES

En los casos de suciedad intensa y/o incrustada, aconsejamos consultar el esquema a continuación para encontrar el producto Fila ideal para cada situación.



KIND OF STAIN OR ENCRUSTED DIRT TIPO DE SUCIEDAD INCRUSTADA	RECOMMENDED FILA PRODUCT PRODUCTO FILA A UTILIZAR
Residues of grouting, calcareous residues marks left by metal objects, rust. Residuos de cemento de colocación, residuos calcáreos, rayas metales, depósitos de óxidos.	<b>DETERDEK</b> 
Residues of epoxy grouting. Residuos de junta resinosa (epoxi, ceramizada, vitrificada, acrílica, etc.)	<b>FILACR10</b> 
Heavy, encrusted organic dirt (grease, drinks, etc.) rubber, marker, drops of plastic paint. Suciedad orgánica intensa e incrustada (comida, grasa, aceites), goma, tintes, rotulador, gotas de pintura plástica.	<b>FILA PS/87</b> 
Acrylic, alkyd or nitro-synthetic graffiti. Pintadas de graffiti, spray acrílicos alquímicos y nitro sintéticos.	<b>FILA NOPAINT STAR</b> 



Visit to **TECHNICAL AREA:** [www.argentaceramica.com](http://www.argentaceramica.com)

More info: [www.filasolutions.com](http://www.filasolutions.com)

# DECLARATION OF PERFORMANCE DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

ARGENTA

## EN GLAZED PORCELAIN MATT/GLOSS

✓ No. 004CPR-PR/11-4-2013 and 001CPR-PRBR/11-4-2013

1. Unique identification code of the product type (Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the product):

PR: Dry pressed ceramic tiles, with water absorption  $E \leq 0.5\%$   
PRBR: Dry pressed ceramic tiles, with water absorption  $0.5\% < E \leq 3\%$

2. Intended use(s):

For internal floorings and walls

3. Name or registered trade mark, and contact address of the manufacturer:

Argenta Cerámica S.L. . Pol. Ind. Vall d'Alba vial 5 parcela 2, 12194 Vall d'Alba (Castellón) Spain

4. System of assessment and verification of constancy of performance (AVCP):

System 4

5. Name and identification number of notified laboratory, if relevant Task(s) carried out, AVCP system, Document issued and data of issue:

DON'T APPLY

6. Declared performances:

## ES PORCELÁNICO MATE/BRILLO

✓ No. 004CPR-PR/11-4-2013 y 001CPR-PRBR/11-4-2013

1. Código de identificación única del producto tipo (Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto):

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua  $E \leq 0.5\%$   
Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua  $0.5\% < E \leq 3\%$

2. Uso o usos previstos:

Para paredes y suelos interiores.

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante:

Argenta Cerámica S.L. . Pol. Ind. Vall d'Alba vial 5 parcela 2, 12194 Vall d'Alba (Castellón) España.

4. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede (Tarea realizada, Sistema evaluación, Documento emitido y fecha emisión):

NO APLICA

6. Prestaciones declaradas:

ESENTIAL CHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PERFORMANCE PRESTACIONES	HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS
Reaction to fire: / Reacción al fuego:	A1 / A1 <sub>FL</sub>	<b>EN 14411:2012</b>
Breaking strength: / Fuerza de rotura:		
PR: PRBR:	> 1300 N > 1100 N	
Tactility: / Propiedades Táctiles:	PND	
Slipperiness: / Deslizamiento:	PND	
Bond strength, Adhesion, as: / Adhesión:		
Cementitious adhesive, type C2 / Adhesivo Cementoso tipo C2	> 1 N/mm <sup>2</sup>	
Release of dangerous substance: Emisiones de sustancias peligrosas:	PND	
Durability for: / Durabilidad para:	PR: / PRBR: Pass / Cumple	
For internal use: / Usos interiores:		

- The performance of the product identified in point 1 are in line with the declared performance in point 6.  
- This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer stated in point 3.

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.  
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

## EN WHITE BODY WALL TILE

✓ No. 003CPR-A/11-4-2013

1. Unique identification code of the product type (Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the product):

Dry pressed ceramic tiles, with water absorption  $E > 10\%$

2. Intended use(s):

For internal walls.

3. Name or registered trade mark, and contact address of the manufacturer:

Argenta Cerámica S.L. . Pol. Ind. Vall d'Alba vial 5 parcela 2, 12194 Vall d'Alba (Castellón) Spain

4. System of assessment and verification of constancy of performance (AVCP):

System 4

5. Name and identification number of notified laboratory, if relevant Task(s) carried out, AVCP system, Document issued and data of issue:

DON'T APPLY

6. Declared performances:

ESENTIAL CHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PERFORMANCE PRESTACIONES	HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS
Reaction to fire: / Reacción al fuego:	A1	<b>EN 14411:2012</b>
Bond strength, Adhesion, as: / Adhesión:		
Cementitious adhesive, type C1 / Adhesivo Cementoso tipo C1 Cementitious adhesive, type C2 / Adhesivo Cementoso tipo C2	> 0.5 N/mm <sup>2</sup> > 1 N/mm <sup>2</sup>	
Release of dangerous substance: Emisiones de sustancias peligrosas:	PND	
Durability for: / Durabilidad para:	Cumple	
For internal use: / Usos interiores:		

- The performance of the product identified in point 1 are in line with the declared performance in point 6.  
- This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer stated in point 3.

## ES AZULEJO DE PASTA BLANCA

✓ No. 003CPR-A/11-4-2013

1. Código de identificación única del producto tipo (Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto):

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua  $E > 10\%$

2. Uso o usos previstos:

Para paredes interiores.

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante:

Argenta Cerámica S.L. . Pol. Ind. Vall d'Alba vial 5 parcela 2, 12194 Vall d'Alba (Castellón) España.

4. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede (Tarea realizada, Sistema evaluación, Documento emitido y fecha emisión):

NO APLICA

6. Prestaciones declaradas:

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.  
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

# GENERAL SALES CONDITIONS

# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

ES EN FR DE

ES EN FR DE

ES EN FR DE

ES EN FR DE

ES EN FR DE

ES EN FR DE

ES EN FR DE

ES EN FR DE

**ES 1.** Las siguientes Condiciones Generales rigen la compraventa entre Argenta Cerámica S.L. parte vendedora y el cliente, parte compradora, que se documenta en el anverso de este documento. Cualquier modificación de estas Condiciones Generales deberá realizarse por escrito con el expreso consentimiento de Argenta Cerámica S.L. **EN 1.** The following General Terms and Conditions govern the sale between Argenta Cerámica, S.L. (the seller), and the customer (the buyer) that is documented on the front of this document. Any amendment of these General Terms and Conditions must be made in writing with the express consent of Argenta Cerámica, S.L. **FR 1.** Les présentes Conditions Générales régissent le contrat de vente entre Argenta Cerámica S.L., la partie vendeuse, et le client, la partie acheteuse, figurant au revers de ce document. Toute modification de ces Conditions Générales devra être faite par écrit et avec le consentement exprès d'Argenta Cerámica S.L. **DE 1.** Die folgenden Allgemeinen Bedingungen regeln den Verkauf zwischen Argenta Cerámica S.L., dem Verkäufer, und dem Kunden, dem Käufer, der auf der Rückseite dieses Dokuments dokumentiert ist. Änderungen dieser Allgemeinen Bedingungen müssen schriftlich und mit dem ausdrücklichen Einvernehmen von Argenta Cerámica S.L. vorgenommen werden.

**ES 2.** La aceptación por parte de Argenta Cerámica S.L. de los pedidos recibidos del comprador, se considera realizada mediante su confirmación por escrito o mediante la entrega o puesta a disposición de la mercancía objeto de pedido. La realización de un pedido supone la aceptación por parte del comprador de estas condiciones generales de contratación. **EN 2.** Orders received from the buyer are considered accepted by Argenta Cerámica, S.L., when confirmed in writing or when the ordered goods are delivered or made available. Placement of an order implies acceptance of these general contract terms and conditions by the buyer. **FR 2.** Les commandes passées par l'acheteur seront considérées acceptées par Argenta Cerámica S.L. par sa confirmation par écrit ou à la livraison ou mise à disposition de la marchandise objet de la commande. La passation d'une commande implique l'acceptation par l'acheteur de ces conditions générales de vente. **DE 2.** Die Annahme der vom Käufer erhaltenen Bestellungen durch Argenta Cerámica S.L. gilt dann als vollzogen, wenn ihre Bestätigung schriftlich oder anhand der Lieferung oder Bereitstellung der Ware, die Gegenstand der Bestellung ist, erfolgt. Die Aufgabe einer Bestellung setzte die Annahme dieser Allgemeinen Geschäftsbedingungen durch den Käufer voraus.

**ES 3.** El envío de la mercancía se efectuará desde Argenta Cerámica S.L. encargada de la entrega. Como lugar de destino se tomará el domicilio del comprador, salvo indicación en contrario. Las obligaciones de las partes en relación a la entrega de las mercancías (traspaso de responsabilidad, gastos seguros, trámites aduaneros, etc.) serán las resultantes de las condiciones particulares pactadas según consta en el anverso de este documento (INCOTERMS 2010). **EN 3.** Goods are sent from Argenta Cerámica, S.L., which is entrusted with delivery. The destination is assumed to be the buyer's domicile unless otherwise indicated. The parties' obligations in connection with goods delivery (transfer of liability, insurance costs, customs proceedings, etc.) are the obligations resulting from the specific terms and conditions accorded as shown on the front of this document (INCOTERMS 2010). **FR 3.** Argenta Cerámica S.L. est chargée de livrer et d'expédier les marchandises depuis ses locaux. Le lieu de livraison sera le domicile de l'acheteur, sauf indication contraire. Les obligations des parties concernant la livraison des marchandises (transfert de responsabilité, frais d'assurances, dédouanement, etc.) découleront des conditions particulières accordées comme indiqué au revers de ce document (INCOTERMS 2010). **DE 3.** Die Versendung der Ware erfolgt durch die Firma Argenta Cerámica S.L., die für die Lieferung zuständig ist. Als Zielort gilt, sofern nicht anders angegeben, der Sitz des Käufers. Die Pflichten der Parteien hinsichtlich der Warenlieferung (Haftungsübertragung, Versicherungsausgaben, Zollformalitäten, usw.) ergeben sich aus den vereinbarten Besonderen Bedingungen, die auf der Rückseite diese Dokuments vermerkt sind (INCOTERMS 2010).

**ES 4.** La carga y el envío de la mercancía al comprador supone que Argenta Cerámica S.L. ha comprobado dicha mercancía antes de su carga, y que ésta se encuentra en las condiciones pactadas, sin defectos ni carencias. **EN 4.** It is presumed, by virtue of the fact that goods are loaded and shipped to the buyer, that Argenta Cerámica, S.L., has checked the goods before loading and that the goods are in the accorded condition, free of defects and shortages. **FR 4.** Le chargement et l'expédition des marchandises à l'acheteur implique qu'Argenta Cerámica S.L. a vérifié la marchandise avant son chargement et qu'elle est conforme aux conditions accordées, sans manques ni défauts. **DE 4.** Die Verladung und die Lieferung der Ware an den Käufer setzen voraus, dass Argenta Cerámica S.L. die Ware vor der Verladung überprüft hat und dass diese den vereinbarten Bedingungen entspricht und fehler- und mängelfrei ist.

**ES 5.** Tras la recepción de la mercancía, el comprador está obligado a examinarla inmediatamente en cuanto a sus defectos o vicios. Los defectos externos o visibles deberán notificarse por escrito a Argenta Cerámica S.L. en el plazo de catorce (14) días desde la recepción de la mercancía. Tratándose de vicios ocultos el plazo de reclamación será de treinta (30) días desde su recepción. Si el comprador no realiza notificación alguna de defectos en los plazos estipulados la mercancía se considerará conforme. La parte compradora de una mercancía defectuosa podrá, siempre que haya reclamado en plazo, optar a las siguientes posibilidades de saneamiento: 1) que se le entregue mercancía nueva a cambio de la devolución de la defectuosa;

2) que se le reintegre el precio abonado a cambio de la devolución de la mercancía defectuosa. La devolución de la mercancía reclamada deberá llevarse a cabo con el embalaje original y en perfecto estado. La aceptación de la devolución por parte de Argenta Cerámica S.L. no implica un reconocimiento de la reclamación por defectos o vicios. **EN 5.** The buyer is obligated to examine the goods for defects or flaws immediately after reception. External or visible defects must be reported in writing to Argenta Cerámica, S.L., within fourteen (14) days of goods reception. The complaint period for hidden flaws is thirty (30) days from goods reception. If the buyer fails to report any defects within the stipulated periods, the goods are considered conforming goods. The buyer of defective goods may choose from the following remedy options, provided that it has submitted a timely complaint: 1) delivery of new goods in exchange for the return of the defective goods; 2) reimbursement of the price paid in exchange for the return of the defective goods. The goods at issue in the complaint must be returned with their original packaging in good condition. Acceptance of the return by Argenta Cerámica, S.L., does not imply admission of the complaint claiming defects or flaws. **FR 5.** Une fois la marchandise réceptionnée, l'acheteur a l'obligation de l'examiner immédiatement pour vérifier l'absence de vices ou défauts. Les défauts externes ou visibles devront être signalés par écrit à Argenta Cerámica S.L. dans le délai de quatorze (14) jours à compter de la réception de la marchandise. En cas de vices cachés, le délai de réclamation sera de trente (30) jours à compter de la réception. Si l'acheteur ne signale aucun défaut dans les délais stipulés, la marchandise sera considérée conforme. À condition d'avoir effectué la réclamation dans les délais stipulés, la partie acheteuse ayant reçu une marchandise défectueuse pourra être dédommée, à son choix, d'une des manières suivantes : 1) Nouvelle livraison de marchandises conforme après retour de la défectueuse ; 2) Remboursement du prix réglé contre retour de la marchandise défectueuse. Pour être acceptée, la marchandise réclamée devra être retournée avec l'emballage original et en parfait état. L'acceptation du retour par Argenta Cerámica S.L. n'implique pas la reconnaissance de la réclamation pour cause de vices et de défauts. **DE 5.** Nach der Annahme der Ware ist der Käufer verpflichtet, sie umgehend auf Fehler oder Mängel zu untersuchen. Äußere oder sichtbare Fehler müssen Argenta Cerámica S.L. innerhalb von vierzehn (14) Tage ab dem Erhalt der Ware schriftlich mitgeteilt werden. Im Fall verborgener Mängel beträgt die Beschwerdefrist dreißig (30) Tage ab dem Warenerhalt. Erstattet der Käufer keinerlei Fehlermeldung innerhalb der festgehaltenen Fristen, gilt die Ware als angemessen. Der Käufer einer fehlerhaften Ware kann bei fristgerechter Beschwerde eine der folgenden Möglichkeiten zur Fehlerbeseitigung wählen: 1) Lieferung neuer Ware gegen Rücksendung der fehlerhaften Ware; 2) Rückerstattung des gezahlten Preises gegen Rücksendung der fehlerhaften Ware. Die Rücksendung der beanstandeten Ware muss mit der Originalverpackung erfolgen, die einen perfekten Zustand aufweisen muss. Die Annahme der Rücksendung durch Argenta Cerámica S.L. setzt keine Anerkennung der Beschwerde wegen Fehlern oder Mängeln voraus.

**ES 6.** Argenta Cerámica S.L. no asumirá ninguna responsabilidad de las consecuencias industriales derivadas de la aplicación de sus productos. Por lo tanto, los clientes de Argenta Cerámica S.L. deberán efectuar pruebas preventivas de los mismos antes de utilizarlos. **EN 6.** Argenta Cerámica, S.L., assumes no liability for the industrial consequences of the application of its products. Therefore, customers of Argenta Cerámica, S.L., must conduct preventive tests with the products before using them. **FR 6.** Argenta Cerámica S.L. n'assumera aucune responsabilité pour toutes conséquences industrielles découlant de l'application ou l'utilisation de ses produits. Par conséquent, les clients d'Argenta Cerámica S.L. devront réaliser des essais préventifs sur ceux-ci avant de les utiliser. **DE 6.** Die Firma Argenta Cerámica S.L. übernimmt keinerlei Haftung für die industriellen Auswirkungen der Anwendung ihrer Produkte. Daher müssen die Kunden von Argenta Cerámica S.L. die Produkte vor ihrer Benutzung vorbeugenden Tests unterziehen.

**ES 7.** En caso de defectos en la cantidad suministrada por Argenta Cerámica S.L. el comprador tendrá únicamente el derecho a poder reclamar la cantidad no entregada. **EN 7.** In the event of defects in the quantity supplied by Argenta Cerámica, S.L., the buyer is entitled only to demand the quantity not delivered. **FR 7.** En cas de manques dans la quantité de marchandises livrée par Argenta Cerámica S.L., l'acheteur n'aura le droit qu'à réclamer pour la quantité non livré. **DE 7.** Im Falle eines Fehlern von Argenta Cerámica S.L. bei der Liefermenge ist der Käufer nur berechtigt, die nicht gelieferte Menge zu beanspruchen.

**ESP 8.** Argenta Cerámica S.L. tiene derecho a compensar cualquier suma que le adeude el comprador contra cualquier suma que resulte pagadera al comprador. **EN 8.** Argenta Cerámica, S.L., is entitled to offset any sum the buyer owes it against any sum payable to the buyer. **FR 8.** Argenta Cerámica S.L. pourra compenser toute somme due par l'acheteur à celle-ci contre toute somme qu'elle devrait à celui-ci. **DE 8.** Argenta Cerámica S.L. ist berechtigt, Schuldbeträge des Käufers gegen Beträge aufzurechnen, die an den Käufer zu zahlen sein sollten.

**ES 9.** En caso de incumplimiento de las condiciones de pago y/o devolución de los efectos negociados, serán de cuenta del comprador los gastos de devolución más los gastos de administración y reclamación judicial que se originen en su caso, incluidos los honorarios de letrados y procuradores. **EN 9.** In the event of failure to comply with the terms of payment and/or return of commercial instruments, the

costs of return plus any administrative expenses and expenses of legal action for payment, including the fees of attorneys and court representatives, will be borne by the buyer. **FR 9.** En cas de non-respect des conditions de paiement et/ou retour des effets négociés, l'acheteur assumera les frais de retour et ceux d'administration et de réclamation judiciaire produits, y compris les honoraires d'avocats et d'avoués. **DE 9.** Bei Nichterfüllung der Zahlungs- und/oder Rücksendungsbedingungen der verhandelten Waren gehen die Rücksendungskosten, die Verwaltungskosten und die Kosten der gerichtlichen Geltendmachung, die gegebenenfalls entstehen, einschließlich der Anwalts- und Prozessvertreterhonorare, zulasten des Käufers.

**ESP 10.** En caso de mora en el pago de la mercancía por el comprador, así como si sufriera embargo en sus bienes o si se produjera un empeoramiento sustancial de su situación. Argenta Cerámica S.L. estará facultada para reclamar el pago inmediato del importe facturado y retener todos los suministros y prestaciones pendientes y condicionar la entrega de mercancías – aun cuando el comprador ya no se encuentre en mora – al pago por adelantado y en metálico de las mismas, así como a reclamar la indemnización correspondiente. **EN 10.** In the event of delay in the buyer's payment for the goods, likewise if the buyer's assets are attached or if the buyer's situation becomes substantially worse, Argenta Cerámica, S.L., will be empowered to demand immediate payment of the invoiced sum, withhold all supplies and considerations outstanding and require cash payment in advance as a condition of goods delivery (even when the buyer is no longer late in its payments) and demand the proper indemnities. **FR 10.** En cas de retard de paiement de la marchandise par l'acheteur, de saisie de ses biens ou d'un aggravement substantiel de sa situation, Argenta Cerámica S.L. pourra réclamer le paiement immédiat du montant facturé et retenir toutes les livraisons et prestations en cours, et conditionner la livraison des marchandises, même lorsque l'acheteur n'ait pas fait preuve de retard, au paiement à l'avance et en espèces des marchandises, et à réclamer l'indemnisation correspondante. **DE 10.** Bei einem Verzug bei der Wareenzahlung durch den Käufer oder im Falle einer Pfändung seines Vermögens oder einer erheblichen Verschlechterung seiner Situation ist Argenta Cerámica S.L. berechtigt, die sofortige Zahlung des berechneten Betrags geltend zu machen und alle ausstehenden Lieferungen und Leistungen zurückzuhalten und die Warenlieferung – selbst wenn der Käufer nicht mehr im Verzug ist – an die Vorauszahlung der Waren in bar zu knüpfen und die entsprechende Entschädigung zu fordern.

**ES 11.** Las mercancías entregadas por Argenta Cerámica S.L. están sujetas a una cláusula de dominio. La propiedad de la mercancía únicamente pasará al comprador en el momento en que esté totalmente pagada. La reserva de dominio a favor de Argenta Cerámica S.L. se extiende a los productos nuevos o ya transformados, sin que se vea afectada por una reventa de la mercancía o de los productos que hayan sido elaborados posteriormente. **EN 11.** Goods delivered by Argenta Cerámica, S.L., are subject to a property right clause. Ownership of the goods is transferred to the buyer only when the goods are fully paid for. The ownership rights reserved for Argenta Cerámica, S.L., cover the new or already processed products and are not affected by any resale of the goods or any resale of products processed later. **FR 11.** Les marchandises livrées par Argenta Cerámica S.L. sont assujetties à une clause de propriété. La propriété de la marchandise n'est transférée à l'acheteur que lorsque celle-ci a été entièrement payée. La réserve de propriété en faveur d'Argenta Cerámica S.L. s'étend aux produits neufs ou déjà transformés, n'étant pas affectée par une revente de la marchandise ou des produits ayant été élaborés par la suite. **DE 11.** Die von Argenta Cerámica S.L. gelieferten Waren unterliegen einer Eigentumsvorbehaltsklausel. Das Eigentum an der Ware geht erst dann auf den Käufer über, wenn sie vollkommen bezahlt ist. Der Eigentumsvorbehalt zugunsten von Argenta Cerámica S.L. erstreckt sich auf alle neuen oder bereits verarbeiteten Produkte und wird nicht von einem Weiterverkauf der Ware oder der später verarbeiteten Produkte beeinträchtigt.

**ES 12.** Las partes someten las relaciones resultantes de la compra y suministro de mercancías a lo dispuesto en la Legislación española, en particular en lo relativo a estas Condiciones Generales de Venta. **EN 12.** The parties declare that their relations resulting from the purchase and supply of goods are subject to Spanish legislation, particularly in regard to these General Terms and Conditions of Sale. **FR 12.** Les parties soumettent leurs relations dans le cadre du contrat de vente et de livraison de marchandises aux dispositions de la Législation espagnole et en particulier à celles de ces Conditions Générales de Vente. **DE 12.** Die Beziehungen der Parteien aufgrund des Kaus und der Lieferung der Waren richten sich nach den Bestimmungen der spanischen Gesetzgebung, insbesondere in Bezug auf diese Allgemeinen Vertragsbedingungen.

**ES 13.** En el supuesto de que alguna de las cláusulas de las presentes Condiciones Generales se considerara o resultara total o parcialmente inválida o nula, será sustituida por otra parte nueva y válida, lo más próxima posible al propósito jurídico y económico de la reemplazada. Las restantes cláusulas permanecerán en vigor y continuarán siendo de aplicación. **EN 13.** Should any of the clauses of these General Terms and Conditions be considered or prove to be totally or partially invalid or null, it will be replaced by a new, valid clause as near as possible in legal and economic intent to the replaced clause. All remaining clauses will remain in force and will continue to apply. **FR 13.** Au cas où toute clause de ces Conditions Générales serait considérée ou s'avèrerait totalement ou partiellement invalide

ou nulle, elle sera remplacée par une autre clause valide, se rapprochant le plus possible du but juridique ou économique de la clause remplacée. Les autres clauses continueront d'être en vigueur et applicables. **DE 13.** Für den Fall, dass eine Klausel dieser Allgemeinen Bedingungen als ganz oder teilweise unwirksam oder nichtig betrachtet wird, ist sie durch eine neue, wirksame Klausel zu ersetzen, die dem rechtlichen und wirtschaftlichen Zweck der ersetzten Klausel am nächsten kommt. Die übrigen Klauseln bleiben wirksam und finden weiterhin Anwendung.

**ES 14.** Las partes con renuncia expresa al propio fuero que pudiera corresponderles, se someten a los juzgados y tribunales de Castellón para resolver cualquier controversia, conflicto o reclamación que surja en conexión con la relación comercial establecida entre las partes resultantes de la compra y entrega de la mercancía y, en especial, de los previstos en estas Condiciones Generales de Venta, incluyendo las disputas relativas a su formación, validez legal, modificación o terminación. **EN 14.** The parties expressly submit to the courts of Castellón for the resolution of any controversies, conflicts or complaints arising in connection with the commercial relationship established between the parties as a result of the purchase and delivery of the goods and especially the provisions of these General Terms and Conditions of Sale, including disputes concerning their formation, legal validity, amendment or termination, and the parties waive the right to claim any other jurisdiction. **FR 14.** En renonçant à leur propre juridiction, les parties se soumettent expressément aux cours et tribunaux de Castellón pour régler tout différend, conflit ou réclamation produit dans le cadre de la relation commerciale établie entre elles à l'occasion du contrat de vente et de livraison de marchandises et, conformément aux dispositions de ces Conditions Générales de Vente et y compris les disputes relatives à leur formation, validité légale, modification ou achèvement. **DE 14.** Die Parteien verzichten ausdrücklich auf ihren jeweiligen Gerichtsstand und unterwerfen sich zur Schlichtung von Streitigkeiten, Konflikten oder Beschwerden im Zusammenhang mit der Geschäftsbeziehung der Parteien, die sich aus dem Kauf und der Lieferung der Ware und insbesondere aus den Bestimmungen dieser Allgemeinen Verkaufsbedingungen ergibt, einschließlich der Streitigkeiten hinsichtlich ihrer Bildung, Rechtswirksamkeit, Änderung und Beendigung den Gerichten und Gerichtshöfen in Castellón.

**ES 15.** En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley Orgánica de 15/1999 de 13 de diciembre de Protección de Datos de Carácter Personal, los datos de carácter personal facilitados por el comprador formarán partes del fichero de los clientes de Argenta Cerámica S.L., cuyos fines son el mantenimiento de la relación contractual, el control y la gestión de las ventas y sus correspondientes cobros. Argenta Cerámica S.L. tratará dichos datos con la máxima confidencialidad, y se compromete a no utilizarlos con un fin distinto a aquel para el que han sido recabados, así como a conservarlos con las debidas medidas que garanticen su seguridad y eviten su alteración, pérdida, tratamiento o acceso no autorizados. El comprador tiene la posibilidad de ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición dirigiendo una comunicación por escrito a Argenta Cerámica S.L. **EN 15.** In compliance with Spanish Organic Act 15/1999 of 13 December on personal data protection, the personal data facilitated by the buyer will be recorded in Argenta Cerámica, S.L.'s customer file, which is kept for the purposes of maintaining the contractual relationship and controlling and managing sales and collections. Argenta Cerámica, S.L., will process said data under terms of the utmost confidentiality and undertakes not to use said data for any purpose other than the purpose for which the data were collected, and it undertakes to use all due measures to ensure data security and avoid unauthorised data alteration, loss, processing or access. The buyer may exercise the rights of access, rectification, cancellation and objection by writing to Argenta Cerámica, S.L. **FR 15.** En accomplissement des dispositions de la Loi Organique n° 15 du 13 décembre 1999 sur la Protection des Données à Caractère Personnel, les données personnelles communiquées par l'acheteur seront enregistrées dans les fichiers des clients d'Argenta Cerámica S.L., ceci dans le but d'assurer la relation contractuelle, de contrôler et de gérer les ventes et leurs paiements. Argenta Cerámica S.L. traitera ces données avec le maximum de confidentialité et s'engage à ne pas les utiliser pour d'autres fins que celles pour lesquelles elles ont été recueillies, et à les conserver avec les mesures appropriées afin de garantir leur sécurité et d'éviter leur altération, perte, traitement ou accès non autorisé. L'acheteur pourra exercer ses droits d'accès, de rectification, d'annulation et d'opposition en le communiquant par écrit à Argenta Cerámica S.L. **DE 15.** In Erfüllung der Bestimmungen des [spanischen] Organgesetzes [Ley Orgánica] 15/1999, vom 13. Dezember, über den Schutz personenbezogener Daten werden die vom Käufer übermittelten personenbezogenen Daten in die Kundendatei von Argenta Cerámica S.L. aufgenommen, die der Erhaltung der Vertragsbeziehung, der Kontrolle und Verwaltung der Verkäufe und den entsprechenden Berechnungen dient. Argenta Cerámica S.L. behandelt diese Daten höchst vertraulich und verpflichtet sich, sie zu keinem anderen Zweck als demjenigen, zu dem sie erhoben wurden, zu verwenden und sie unter Ergreifung der angemessenen Maßnahmen aufzubewahren, die ihre Sicherheit gewährleisten und ihre Verfälschung, ihren Verlust, ihre unbefugte Verarbeitung oder den unbefugten Zugriff auf sie verhindern. Der Käufer hat die Möglichkeit, sein Recht auf Zugriff, Berichtigung, Löschung und Widerspruch geltend zu machen, indem er Argenta Cerámica S.L. schriftlich benachrichtigt.

# PACKING LIST

## LISTADO DE PACKING



TABLE 0.23 / TABLA 0.23

SIZES FORMATOS (cm)	WORK SIZE DIMENSIÓN DE FABRICACIÓN (mm)	BOX / CAJA			PALLET / PALET			
		PIECES PIEZAS	sqm m <sup>2</sup>	MAX. AVERAGE WEIGHT PESO MEDIO MÁX. (Kg)	BOXES CAJAS	sqm m <sup>2</sup>	MAX. AVERAGE WEIGHT PESO MEDIO MÁX. (Kg)	PALLET SIZE FORMATO PALLET
22,5x90 GR	225 x 900 x 9,8	6	1,215	25,000	48	58,320	1210	920x1230x815
22,5x60 GR	225 x 600 x 8	11	1,480	25,000	48	71,040	1210	800x1200x815
33,2x66,4 GR	332 x 664 x 10	6	1,320	27,000	40	52,800	1100	800x1200x800
33,3x33,3 GR SP	333 x 333 x 12	9	1,000	25,000	44	44,000	1100	800x1200x810
33,3x33,3 GR	333 x 333 x 8,3	12	1,330	25,000	44	58,520	1100	800x1200x810
45x45 GR	450 x 450 x 8,5	7	1,420	26,000	52	73,840	1335	800x1200x1040
20x20 AZJO	200 x 200 x 8,5	30	1,200	18,000	60	72,000	1095	800x1200x940
20x50 AZJO (Relieve)	200 x 500 x 10,5	10	1,000	17,000	48	48,000	830	800x1200x940
20x50 AZJO	200 x 500 x 9	12	1,200	19,000	48	57,600	925	800x1200x940
25x40 AZJO	250 x 400 x 8,5	15	1,500	22,000	48	72,000	1068	800x1200x880
25x40 AZJO (Relieve)	250 x 400 x 9,8	15	1,500	25,000	48	72,000	1200	800x1200x1140
25x50 AZJO	250 x 500 x 7,4	16	2,000	26,500	48	96,000	1291	800x1200x1140
25x60 AZJO	250 x 600 x 9,6	7	1,050	18,500	64	67,200	1196	800x1200x1140
25x80 AZJO	250 x 800 x 10,5	6	1,200	22,000	42	50,400	924	800x1200x880
7,5x30 PB (Adana)	75 x 300 x 9,4	22	0,500	8,000	84	42,000	688	800x1200x810
10x20 PB (Serenity)	100 x 200 x 9	25	0,500	8,300	153	76,500	1286	900x1100x1040
25x50 PB (Relieve)	250 x 500 x 9,5	12	1,500	23,000	48	72,000	1130	800x1200x1140
25x50 PB	250 x 500 x 8,5	14	1,750	23,000	48	84,000	1130	800x1200x1140
30x60 PB RC	300 x 600 x 10,4	6	1,080	19,600	60	64,800	1200	800x1200x1040
29,5x90 PB RC	295 x 900 x 9,7	6	1,590	29,500	45	71,550	1340	980x1200x1025
29,5x90 PB RC (Relieve)	295 x 900 x 10,4	6	1,590	31,000	45	71,550	1408	980x1200x1025
30x90 PB RC	300 x 900 x 11,8	4	1,080	20,500	60	64,800	1235	1140x930x1040
30x90 PB RC	300 x 900 x 10,4	4	1,080	19,600	72	77,760	1500	1070x1070x1050
15x30 PRCO (Adobe)	150 x 300 x 9	13	0,585	10,650	102	59,670	1086	800x1200x1080
15x30 PRCO (Dorso)	150 x 300 x 15	11	0,495	11,000	102	50,490	1060	800x1200x1080
25x22 PRCO HEX	Diag. 252 x 10	25	1,040	23,500	48	49,920	1140	1100x1100x780
33x66 PRCO	328 x 665,4 x 10	5	0,980	22,500	40	39,200	900	800x1200x790
33,3x33,3 PRCO	333 x 333 x 8,6	12	1,330	26,000	44	58,520	1150	800x1200x810
45x45 PRCO	450 x 450 x 9,6	7	1,420	30,000	44	62,480	1320	800x1200x1040
10x60 PRCO	98 x 593 x 9	15	0,900	18,390	72	64,800	1335	800x1200x940
30x60 PRCO	300 x 600 x 9,6	6	1,080	23,500	40	43,200	952	800x1200x740
30x60 PRCO RC	298 x 600 x 10	6	1,080	23,500	40	43,200	952	800x1200x740
60x60 PRCO	600 x 600 x 10	3	1,080	24,000	40	43,200	980	800x1200x740
60x60 PRCO (Extreme)	600 x 600 x 20	2	0,720	32,000	30	21,600	975	800x1200x740
60x60 PRCO RC	600 x 600 x 10	3	1,080	24,000	40	43,200	960	800x1200x740
37,5x75 PRCO RC	373 x 750 x 10,2	4	1,125	25,500	48	54,000	1224	800x1200x890
75x75 PRCO RC	750 x 750 x 10,2	2	1,125	25,500	45	50,625	1170	800x1200x890
75x75 PRCO RC PL	750 x 750 x 11	3	1,690	43,000	30	50,700	1305	800x1200x890
15x90 PRCO RC	147 x 900 x 10,2	7	0,945	22,000	48	45,360	1060	900x1230x590
22,5x90 PRCO	225 x 900 x 8,5	6	1,215	22,500	48	58,320	1100	950x950x815
22,5x90 PRCO RC	223 x 900 x 10,2	6	1,215	29,000	45	54,675	1305	900x1230x820
45x90 PRCO RC	450 x 900 x 10,2	3	1,215	29,000	44	53,460	1290	800x1200x1040
90x90 PRCO RC	900 x 900 x 11	2	1,620	42,000	20	32,400	870	920x1050x720
20x120 PRCO RC	197 x 1200 x 10,5	5	1,200	29,500	36	43,200	1062	800x1200x740
30x120 PRCO RC	298 x 1200 x 10,5	3	1,080	26,500	40	43,200	1060	800x1200x740
60x120 PRCO RC	600 x 1200 x 10,5	2	1,440	35,500	27	38,880	963,5	800x1200x740
120x120 PRCO RC PL	1200 x 1200 x 11,5	1	1,440	39,000	36	51,840	1419	1230x1380x760
25x150 PRCO RC	247 x 1500 x 11	3	1,125	27,500	36	40,500	1030	900x1560x740
37,5x150 PRCO RC	373 x 1500 x 11	2	1,125	27,500	36	40,500	1030	900x1560x740
75x150 PRCO RC	750 x 1500 x 11	1	1,125	27,500	36	40,500	1030	900x1560x740
20x180 PRCO RC	197 x 1800 x 11	3	1,080	27,000	36	38,880	1010	800x1900x720
30x180 PRCO RC	298 x 1800 x 11	2	1,080	27,000	36	38,880	1010	800x1900x720
60x180 PRCO RC	600 x 1800 x 11	1	1,080	27,000	36	38,880	1010	800x1900x720



"Friendlytile is our way of doing this working and thinking together, people with people."

"Friendlytile es nuestra manera de ver las cosas, de pensar y de trabajar juntos, desde las personas y hacia las personas."

Exceptionally packing may vary. The stated weight is approximate. It may vary up to 5% depending on the model. The variation may be greater for products with relief. For the correct laying of our products we recommend reading carefully the following tips:

1. - Fitting recommendations.
2. - Pointing recommendations.
3. - Clean and maintenance recommendations.

For proper finishing of projects we advise to thoroughly revise the technical details of the following products for correct use and choice. Test for optimal results before applying to the whole surface.

For more information visit to:  
[www.argentaceramica.com/descargas/packing](http://www.argentaceramica.com/descargas/packing)

Este packing podría sufrir algún tipo de variación. El peso indicado es aproximado, puede variar hasta un 5% dependiendo del modelo, y en el caso de que sea un producto con relieve la variación podría ser mayor. Para una correcta instalación de nuestros productos recomendamos leer atentamente los siguientes puntos:

1. - Recomendaciones generales de instalación.
2. - Las juntas y su importancia.
3. - Recomendaciones de limpieza y mantenimiento.

Argenta recomienda para la correcta finalización de los proyectos leer detenidamente la ficha técnica de los siguiente productos para la correcta elección y utilización. Antes de su aplicación, en toda la superficie, realizar un test para comprobar que el resultado es el deseado.

Para más información visitar:  
[www.argentaceramica.com/descargas/packing](http://www.argentaceramica.com/descargas/packing)



---

Quotations, Samples + Information

**Freephone:** 0800 021 4835

**Email:** [info@ctdarchitecturaltiles.co.uk](mailto:info@ctdarchitecturaltiles.co.uk)

**Follow us:**  [ctdarchitecturaltiles](#)  [ctd architectural tiles](#)  [@architecttiles](#)

[www.ctdarchitecturaltiles.co.uk](http://www.ctdarchitecturaltiles.co.uk)

